

# MONOPRICE

## Impresora 3D MP Mini Delta

P/N 21666, 24168, 24169

### Guía de inicio rápido

1. Saque la impresora 3D de la caja. Compruebe la sección *Contenidos* del manual y verifique que haya recibido todas las piezas y accesorios.
2. Retire las tiras de seguridad del carro de la impresora 3D usando tijeras o alicates. Mueva el carro de la impresora con la mano para verificar que puede moverse libremente.
3. Localice las dos ranuras verticales del lateral y deslice el soporte del filamento hasta que esté en su sitio.
4. Enchufe la impresora y enciéndala.
5. Seleccione **Temp** en el menú, y a continuación ajuste la temperatura del filamento PLA a 190-210°C.
6. Coloque una bobina de filamento en el soporte. Baje la palanca situada en el Engranaje Extrusor de Filamento y haga pasar el filamento por el agujero hasta que empiece a salir por la punta de la boquilla.
7. Limpie cuidadosamente el filamento extrusionado de la boquilla usando unas pinzas. ¡Tenga cuidado de no tocar la boquilla, está caliente!
8. Seleccione **Cooldown** en la pantalla de visualización de temperatura (Temp) y vuelva al menú principal.
9. Navegue por el menú hasta llegar a la opción **Print**. A continuación, ¡seleccione el archivo gcode precargado para empezar a imprimir!