

# MONOPRICE

## Stampante 3D Mini Delta MP

P/N 21666, 24168, 24169

### Guida di Avvio Rapido

1. Togliere la stampante 3D dalla confezione. Controllare la sezione del manuale *Contenuto della Confezione* e verificare di aver ricevuto tutte le componenti e gli accessori.
2. Rimuovere le cinghie di sicurezza dal carrello della stampante 3D usando delle forbici o un tronchese. Muovere il carrello della stampante con la mano per verificare che possa muoversi liberamente.
3. Posizionare le due fessure verticali sul lato e far scorrere il sostegno del filamento in posizione.
4. Mettere la spina e accendere la stampante.
5. Selezionare **Temp** sul menu, quindi impostare la temperatura target per il filamento PLA a 190-210°C.
6. Posizionare il rocchetto del filamento sul sostegno. Premere la leva posizionata sull'Ingranaggio dell'Estrusore di Filamento e mettere il filamento nella fessura finché non comincia ad essere estruso dalla punta dell'ugello.
7. Pulire con cura il filamento estruso dall'ugello usando un paio di pinzette. Attenzione a non toccare l'ugello quando è caldo!
8. Selezionare **Cooldown** sul display **Temp** e tornare al menu principale.
9. Andare all'opzione **Print**, poi selezionare il file gcode precaricato per cominciare a stampare!