

# MONOPRICE

## Imprimante 3D Mini Delta MP

P/N 21666, 24168, 24169

### Guide de démarrage rapide

1. Déballez l'imprimante 3D. Consultez la section *Contenu du colis* du manuel et vérifiez que vous avez reçu toutes les pièces et tous les accessoires.
2. Retirez les sangles de sécurité du chariot de l'imprimante 3D à l'aide de ciseaux ou d'un coupe-fil. Déplacez le chariot de l'imprimante avec votre main pour vérifier qu'il est capable de se déplacer librement.
3. Localisez les deux fentes verticales sur le côté et faites glisser le support de filament vers sa place.
4. Branchez et mettez l'imprimante sous tension.
5. Sélectionnez **Temp** (Température) dans le menu, puis réglez la température cible du filament en PLA sur 190 à 210°C environ.
6. Placez une bobine de filament sur le support de filament. Appuyez sur le levier situé sur l'engrenage de l'extrudeuse à filament et introduisez le filament dans le trou jusqu'à ce qu'il commence à sortir de l'embout de la buse.
7. Nettoyez soigneusement le filament extrudé de la buse à l'aide d'une pince à épiler. Veillez à ne pas toucher la buse chaude !
8. Sélectionnez **Cooldown** (Refroidissement) sur l'écran **Temp** et revenez au menu principal.
9. Accédez à l'option **Print** (Imprimer), puis sélectionnez le fichier gcode préchargé pour lancer l'impression 3D !