

MONOPRICE

MP Mini-Delta-3D-Drucker

P/N 21666, 24168, 24169

Schnellstartanleitung

1. Packen Sie den 3D-Drucker aus. Beachten Sie den Abschnitt *Inhalt des Pakets* des Handbuches und überzeugen Sie sich, dass Sie alle Teile und alles Zubehör erhalten haben.
2. Entfernen Sie mit einer Schere oder einem Drahtschneider die Sicherheitsstreifen vom Wagen des 3D-Druckers. Bewegen Sie den Wagen des Druckers per Hand, um zu bestätigen, dass er in der Lage ist, sich frei zu bewegen.
3. Suchen Sie die beiden vertikalen Schlitze an der Seite und schieben den Filamenthalter an seinen Platz.
4. Schließen Sie den Drucker ans Stromnetz an und schalten ihn ein.
5. Wählen Sie im Menü **Temp** aus und stellen dann die Zieltemperatur für ein PLA-Filament auf 190°C - 210°C ein.
6. Setzen Sie eine Filamentspule an den Filamenthalter. Drücken Sie den Hebel nieder, der sich am Filament-Extruder befindet, und führen das Filament in die Öffnung ein, bis es beginnt, an der Spitze der Düse auszuspritzen.
7. Reinigen Sie die Düse vorsichtig mit einer Pinzette vom ausgespritzten Filament. Passen Sie auf, dass Sie nicht die heiße Spritzdüse berühren!
8. Wählen Sie auf der Anzeige für Temperatur **Cooldown** aus und navigieren zum Hauptmenü zurück.
9. Navigieren Sie zur Option **Print** und wählen dann die voreingestellte .gcode-Datei aus, um mit dem Drucken zu beginnen!