MONOPRICE

Select Mini Pro 3D-Drucker

P/N 33012, 33286, 33287

Bedienungsanleitung

INHALTSVERZEICHNIS

SICHERHEITSHINWEISE UND -RICHTLINIEN 3
EINFÜHRUNG 4
FUNKTIONEN 5
KUNDENSERVICE 5
PACKUNGSINHALT 6
PRODUKTÜBERSICHT 6
INSTALLATION 7
AUTO-NIVELLIERUNG 11
LIVE-NIVELLIERUNG 12
WLAN-INSTALLATION 12
SOFTWARE-INSTALLATION UND SETUP 13
Installation von Cura 13
Repetier-Host 17
TECHNISCHER SUPPORT 19
TECHNISCHE DATEN 20
EINHALTUNG GESETZLICHER VORSCHRIFTEN 21
Hinweis für die FCC 21
EU-Konformitätserklärung 22
WEEE-Informationen 23
Sicherheitshinweis 24

SICHERHEITSHINWEISE UND -RICHTLINIEN

- Achten Sie darauf, die Druckfläche auf der Druckplatte nicht zu beschädigen.
- Entfernen Sie nicht das Isolierband an der Extruder-Düse.
- Achten Sie darauf, heiße Teile, einschließlich Heizblöcke, Extruder-Düse, extrudiertes Filament und die beheizte Druckplatte nicht zu berühren.
- Tragen Sie beim Betrieb oder der Reparatur keine Handschuhe, um Verheddern zu vermeiden.
- Halten Sie den Drucker und sämtliches Zubehör außerhalb der Reichweite von Kindern.
- Entfernen Sie während des Drucks von einem Computer nicht das USB-Kabel und unterbrechen Sie auch nicht die Verbindung.
- Ziehen Sie niemals an dem schwarzen Kabel und verdrehen Sie es auch nicht.
- Vermeiden Sie beim Auspacken und der Installation Gewalt und Ziehen. Das kann den Drucker und/oder dessen Zubehör beschädigen.
- Fassen Sie während des Betriebs nicht ins Innere des Druckers.
- Lassen Sie den Drucker und das extrudierte Filament immer abkühlen, bevor Sie ins Innere fassen.
- Stellen Sie sicher, dass der Drucker ausgeschaltet und von der Stromquelle getrennt ist, bevor Sie Reparaturen oder Wartungsarbeiten durchführen.
- Installieren Sie dieses Gerät nicht auf einer instabilen Unterlage, von der es herunterfallen und Verletzungen oder Beschädigungen am Drucker und/oder anderen Gegenständen verursachen könnte.
- Setzen Sie das Produkt nicht extremer Gewalt, Erschütterungen oder Schwankungen der Temperatur oder Luftfeuchtigkeit aus.
- Dieses Gerät ist ausschließlich zum Gebrauch in Innenräumen geeignet.
- Setzen Sie dieses Gerät nicht Wasser oder Feuchtigkeit jeglicher Art aus. Stellen Sie Getränke oder andere Behälter mit Flüssigkeit nicht auf oder neben dem Gerät ab. Wenn Feuchtigkeit in das Gerät eindringt, stecken Sie es umgehend aus der

Steckdose aus und lassen Sie es vollständig trocknen, bevor Sie es wieder an den Strom anschließen.

- Berühren Sie das Gerät, das Netzkabel oder beliebige andere damit verbundene Kabel nicht mit feuchten Händen.
- Verwenden Sie das Gerät nur in einem gut belüfteten Bereich und nicht in engen, geschlossenen Räumen.
- Überprüfen Sie das Gerät und das Netzkabel vor der Inbetriebnahme auf physische Schäden. Verwenden Sie es nicht, wenn physische Schäden aufgetreten sind.
- Bevor Sie das Gerät in eine Steckdose stecken, stellen Sie sicher, dass die Steckdose Strom der Art und Stärke liefert, wie ihn das Gerät benötigt.
- Trennen Sie das Gerät von der Stromquelle, wenn es nicht in Gebrauch ist.
- Achten Sie darauf, dass das Netzkabel nicht beschädigt wird. Vermeiden Sie Quetschen, Knicken und Verheddern mit andern Kabeln und treten Sie nicht darauf. Stellen Sie sicher, dass das Netzkabel keine Stolperfalle bildet.
- Stecken Sie das Gerät niemals aus, indem Sie am Netzkabel ziehen. Greifen Sie immer den Steckerkopf oder den Adapterkörper.

EINFÜHRUNG

Vielen Dank, dass Sie diesen 3D-Drucker von Monoprice gekauft haben! Dieser Drucker verfügt über einen einzelnen Extruder, der PLA, ABS und andere Materialien drucken kann. Sie können von einem Windows®- oder Mac®-PC über eine USB-Verbindung drucken, aber auch ohne die Notwendigkeit irgendeiner Verbindung mit einem PC von 3D-Modell-Dateien auf einer MicroSD™-Karte. Dieser Drucker ist einfach zu installieren und zu gebrauchen, wenn Sie der Anleitung in diesem Handbuch folgen.

FUNKTIONEN

- Automatische oder manuelle Druckbett-Nivellierung
- Live-Nivellierung ermöglicht Abstandsverstellung während des Druckens
- LCD-Touchscreen-Oberfläche
- Einzelner Extruder-Druckkopf
- Kann PLA, ABS und andere Materialien drucken
- Bauart mit offenem Rahmen für einfache Nutzung und Wartung
- MicroSD™-Karte mit Cura, Repetier-Host und einem 3D-Mustermodell liegt bei
- Kann über USB-Verbindung, WLAN-Verbindung oder MicroSD™-Karte drucken

KUNDENSERVICE

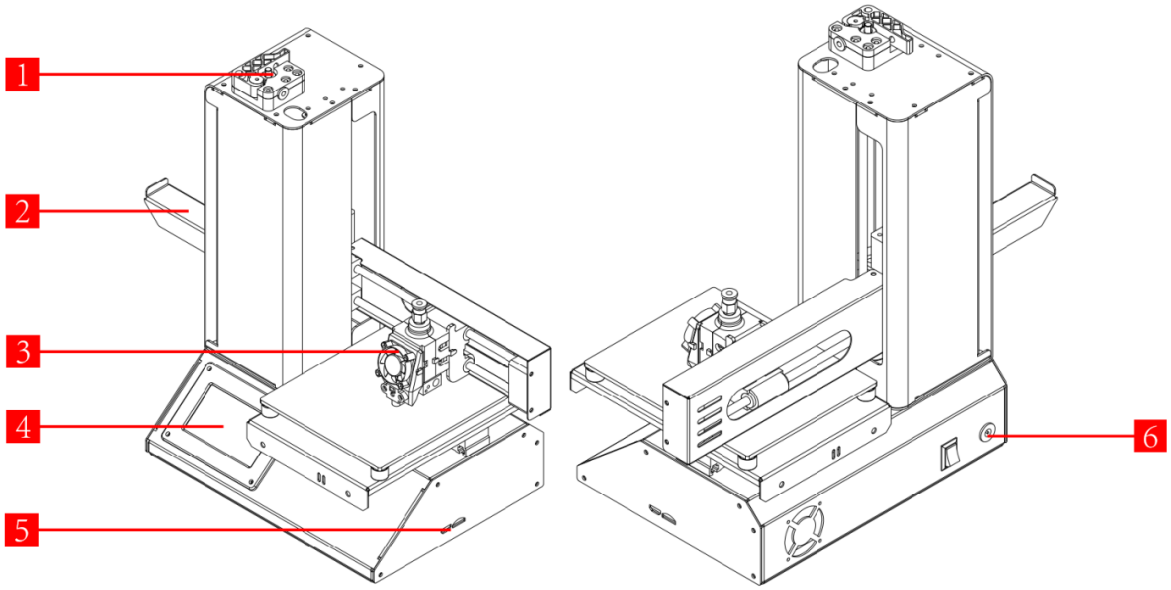
Der Kundenservice-Abteilung von Monoprice ist es ein großes Anliegen, sicherzustellen, dass Ihre Erfahrung mit Bestellung, Kauf und Lieferung unübertroffen ist. Sollten Sie irgendein Problem mit Ihrer Bestellung haben, geben Sie uns bitte die Gelegenheit, es in Ordnung zu bringen. Sie erreichen einen Mitarbeiter des Monoprice-Kundenservice über den Link zum Live-Chat auf unserer Website **www.monoprice.com** während der normalen Geschäftszeiten Mo-Fr 05:00-19:00 PT (13:00-03:00 MEZ) und Sa-So 09:00-18:00 PT (17:00-02:00 MEZ) oder per E-Mail an **support@monoprice.com**.

PACKUNGSINHALT

Bitte nehmen Sie eine Bestandsaufnahme des Packungsinhalts vor, um sicherzustellen, dass Sie alle nachfolgend aufgeführten Artikel haben. Wenn etwas fehlt oder beschädigt ist, nehmen Sie bitte Kontakt zum Monoprice-Kundenservice auf, um Ersatz zu erhalten.

- 1 x-3D-Drucker
- 1 x Filament-Halter
- 1 x Plastikschaber
- 1 USB-Kabel
- 1x MicroSD™-Karte
- 1 x Inbusschlüssel
- 1 x Netzteil
- 1x Netzkabel

PRODUKTÜBERSICHT

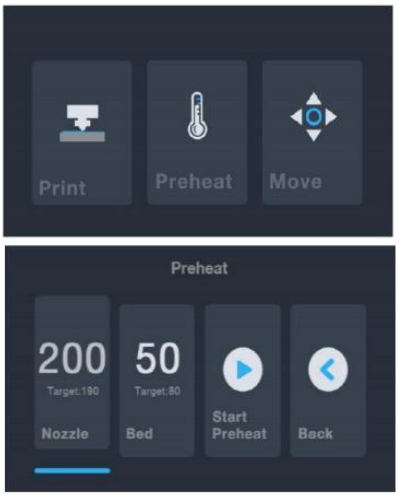


1. Einführmechanismus
2. Filament-Halter
3. Extruder
4. LCD-Touchscreen
5. Micro-USB- und MicroSD-Anschlüsse
6. Strombuchse und Ein-/Ausschalter

INSTALLATION

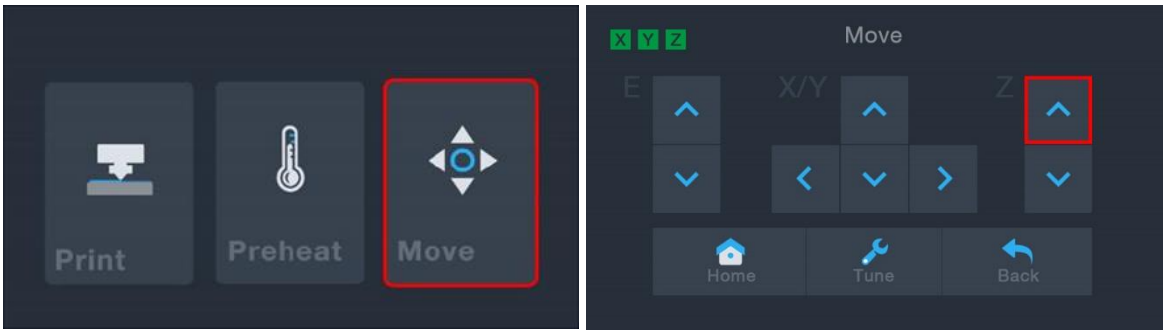
Führen Sie die folgenden Schritte durch, um den Drucker für den Einsatz vorzubereiten.

1. Nehmen Sie den Drucker aus der Packung und stellen Sie ihn auf eine ebene, stabile Unterlage mit guter Belüftung und einer Steckdose in der Nähe.
2. Öffnen Sie die Zubehör-Box und entnehmen Sie den Filament-Halter. Schieben Sie die Lasche an der flachen Seite in den Schlitz an der linken Seite des Druckerrahmens.
3. Stellen Sie sicher, dass der Netzschalter auf der Rückseite auf der Position AUS steht (**O**-Seite gedrückt) Stecken Sie den Netzadapter in die Strombuchse am Drucker. Als Nächstes stecken Sie das C7-Ende des beiliegenden Netzkabels in die Verbindung C8 am Netzadapter, dann stecken Sie das andere Ende in eine Steckdose in der Nähe.
4. Legen Sie die mitgelieferte MicroSD™-Karte in den Schlitz auf der rechten Seite des Druckers ein.
5. Schalten Sie den Drucker ein, indem Sie auf die **I**-Seite des Ein-/Ausschalters auf der Rückseite drücken.
6. Sobald der Drucker sich initialisiert hat und die Startseite angezeigt wird, berühren Sie die Schaltfläche **Preheat**, um in das Vorheizmenü zu gelangen.
7. Berühren Sie die Schaltfläche **Nozzle** und stellen Sie dann die Temperatur der Düse auf den Wert ein, der für den zu druckenden Filament-Typ geeignet ist.
8. Berühren Sie die Schaltfläche **Bed** und stellen Sie dann die Temperatur der Düse auf den Wert ein, der für den zu druckenden Filament-Typ geeignet ist.

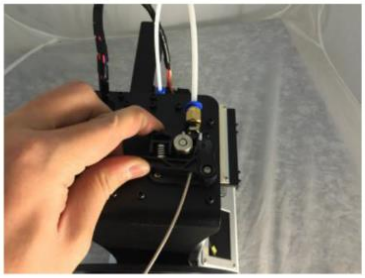


9. Berühren Sie die Schaltfläche **Start Preheat**, um die Düse und die Druckplatte vorzuheizen. Sobald die Zieltemperaturen erreicht sind, ändert sich die Schaltfläche in **Stop Preheat** und die angezeigten Temperaturen von Düse und Druckbett sollten Ihren Zielwerten entsprechen oder ihnen nahekommen.
10. Während der Drucker sich aufheizt, öffnen Sie Ihr Filament. Schneiden Sie mit einer Schere oder einem Seitenschneider diagonal das Ende des Filaments an, um eine Spitze zu erzielen, wie im Bild unten dargestellt.

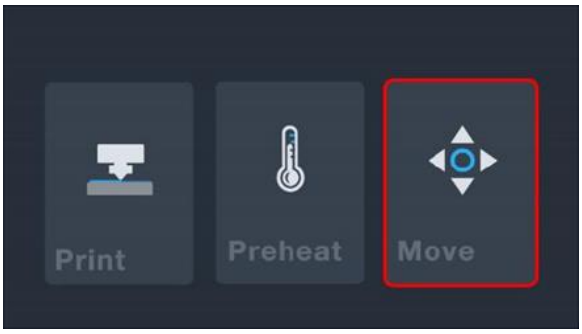
11. Berühren Sie die Schaltfläche **Back** im Vorheizmenü, um ins Hauptmenü zurückzukehren, und berühren Sie anschließend die Schaltfläche **Move** im Hauptmenü, um in das Bewegungsmenü zu gelangen. Berühren Sie die Schaltfläche , um den Extruder über die Druckplattform anzuheben.

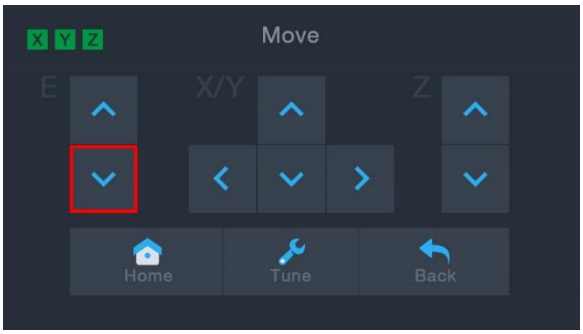


12. Legen Sie die Filament-Spule auf den Filament-Halter an der linken Seite des Druckers.
13. Halten Sie den Hebel am Einführmechanismus gedrückt, während Sie das Filament einlegen und es in die Öffnung drücken. Drücken Sie solange, bis Sie beim Auftreffen auf den Extruder einen Widerstand spüren, dann lassen Sie den Hebel los.



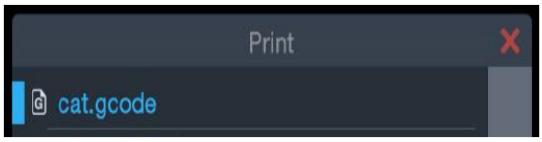
14. Wenn das Hauptmenü angezeigt wird, berühren Sie die Schaltfläche **Move**, um in das Bewegungsmenü zu gelangen. Wenn Sie bereits im Bewegungsmenü sind, berühren Sie die Schaltfläche (rot umrandet im Bild unten), um mit dem Einführen des Filaments in den Extruder zu beginnen. Berühren Sie die Schaltfläche weiter, bis mehrere Zentimeter Filament extrudiert sind.



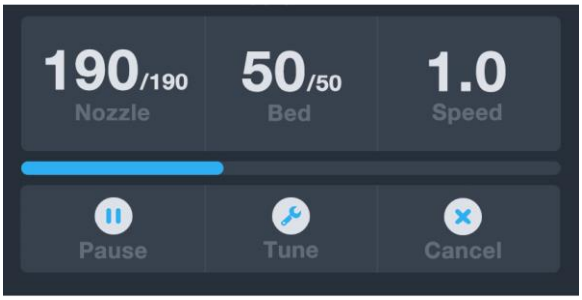


15. Säubern Sie die Düse und die Druckplattform mit dem beiliegenden Plastikschaber von dem extrudierten Filament.

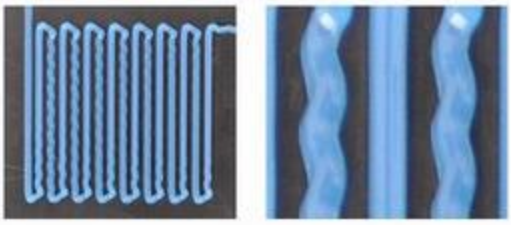
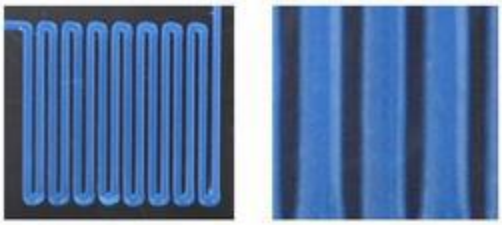
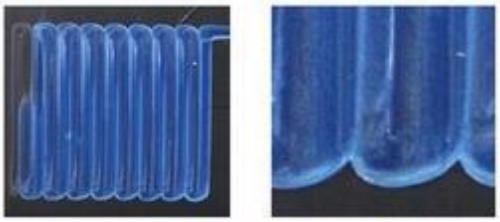
16. Berühren Sie die Schaltfläche , um ins Hauptmenü zurückzukehren, und berühren Sie dann die Schaltfläche **Print**, um sich den Inhalt der MicroSD™-Karte anzeigen zu lassen. Berühren Sie den Eintrag **cat.gcode**, um mit dem Druck des Modells zu beginnen.



17. Nachdem die erste Schicht gedruckt ist, drücken Sie die Schaltfläche **Pause** oder **Cancel**, um den Druckvorgang zu stoppen.



18. Vergleichen Sie die erste Schicht mit den Bildern in der Tabelle unten, um festzustellen, ob die Druckplattform nivelliert werden muss oder nicht. Wenn eine Anpassung erforderlich ist, berühren Sie die Schaltfläche **Cancel** und führen Sie dann die Schritte aus dem Abschnitt *AUTO-NIVELLIERUNG* durch.

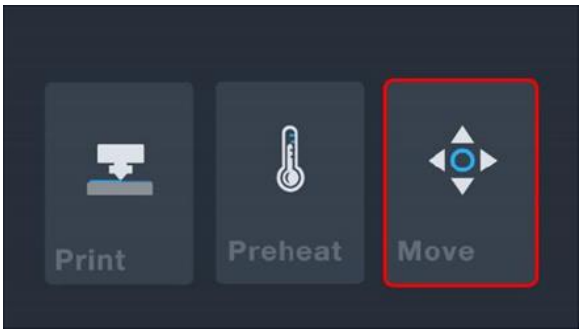
Falsch		Die Düse ist zu weit von der Plattform entfernt. Das kann dazu führen, dass das extrudierte Material nicht an der Druckplattform anhaftet.
Richtig		Die Düse befindet sich auf der richtigen Höhe über der Plattform.
Falsch		Die Düse ist zu dicht an der Plattform. Das kann zu Schäden an Düse und Druckplattform führen.

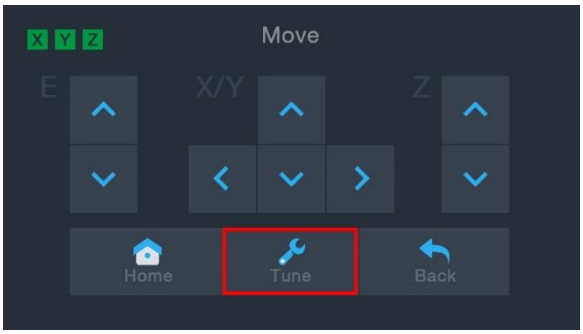
AUTO-NIVELLIERUNG

Wenn der Abstand zwischen Düse und Druckplattform nicht stimmt, nutzen Sie die Funktion Auto-Nivellierung, um ihn anzupassen. Sie müssen die Auto-Nivellierung durchführen, nachdem sie den Drucker ausgepackt haben oder wenn Sie ihn bewegen.

1. Berühren Sie bei eingeschaltetem Drucker und mit angezeigtem Hauptmenü die Schaltfläche **Move** im Hauptmenü und anschließend die Schaltfläche

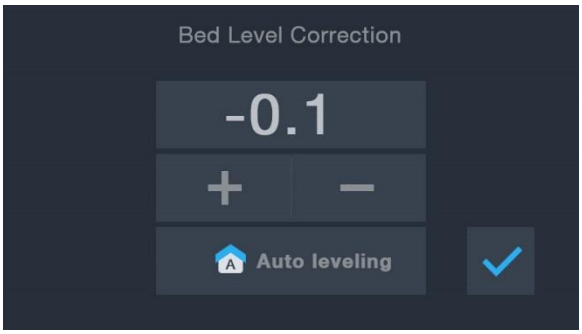
, um in das Menü zur Korrektur des Druckbettniveaus zu gelangen.





2. Berühren Sie die Schaltfläche **Auto leveling**. Der Drucker misst jetzt den Abstand zwischen der Druckplattform und der Düse und stellt ihn automatisch auf den richtigen Wert ein.

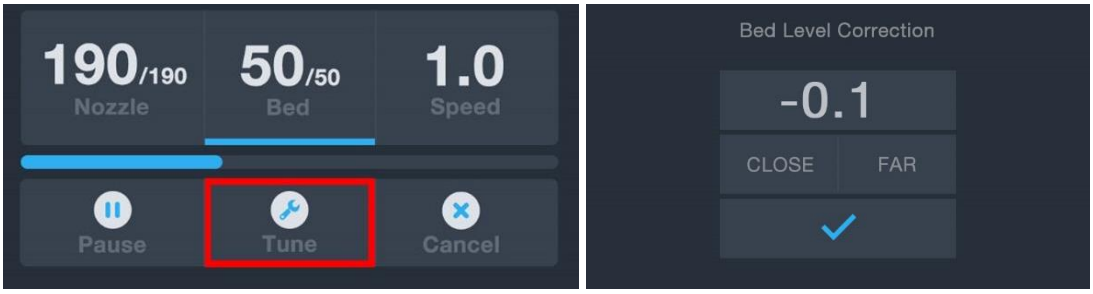
3. Wenn Sie etwas auf die Druckplattform gelegt haben (z.B. eine Glasscheibe oder ein Stahlblech etc.), müssen Sie die Dicke dieser Oberfläche berücksichtigen, um zu verhindern, dass der Extruder in sie hineinfährt. Da die Möglichkeit besteht, den Versatz lokal über das Menüsystem anzupassen, ist der Wechsel von Oberflächen viel einfacher, als wenn Sie den Vorgang über Software und scheibchenweise am Modell vornehmen müssten. Wenn Sie den Abstand anpassen möchten, berühren Sie eine der Schaltflächen **+** oder **-**. *Bitte beachten Sie, dass der Versatz kleiner null sein muss.*



4. Sobald der Abstand so ist, wie Sie ihn wünschen, berühren Sie die Schaltfläche
, um die Daten zu speichern und das Menü zu verlassen.

LIVE-NIVELLIERUNG

Während das Modell gedruckt wird, können Sie diese Funktion zur Feinabstimmung des Abstands zwischen Düse und Druckbett nutzen. Berühren Sie die Schaltfläche **Tune**, um in das Menü zur Nivellierung des Druckbetts zu gelangen, dann berühren Sie die Schaltfläche **FAR**, um den Abstand zwischen Düse und Druckbett zu vergrößern, oder die Schaltfläche **CLOSE**, um ihn zu verkleinern. *Bitte beachten Sie, dass der Korrekturwert zum Druckbett-Niveau kleiner null sein muss.*



WLAN-INSTALLATION

Sie können den Drucker drahtlos über ein 2,4-GHz-WLAN-Netzwerk verbinden und so Modelle von Ihrem Android™- oder iOS®-Smartphone oder -Tablet drucken. Führen Sie zur Einrichtung der WLAN-Verbindung für Ihr Gerät die folgenden Schritte durch.

1. Laden Sie die kostenlose App **MP 3D Printer WiFi Connect** vom Google Play Store oder von iTunes herunter, je nachdem welchen Typ Mobilgerät Sie haben.
2. Trennen Sie das USB-Kabel vom Drucker. Sie können die USB- und WLAN-Verbindung nicht gleichzeitig verwenden.
3. Schalten Sie den Drucker ein.
4. Starten Sie die App **MP 3D Printer WiFi Connect**.
5. Jetzt sollte die SSID Ihres WLAN-Netzwerks auf dem Bildschirm angezeigt werden. Falls eine andere SSID angezeigt wird, öffnen Sie die WLAN-Einstellungen an Ihrem Gerät und wählen Sie das richtige WLAN-Netzwerk aus.
6. Geben Sie Ihr Drahtlos-Passwort ein.

7. Halten Sie die Schaltfläche **Move** im Hauptmenü 3 Sekunden lang gedrückt. Lassen Sie die Schaltfläche los, wenn **Smart config started** auf dem Bildschirm angezeigt wird.
8. Drücken Sie die Schaltfläche **Connect to WiFi** auf Ihrem Mobilgerät. Die Verbindung wird innerhalb von 10 ~ 60 Sekunden hergestellt, dann erscheint die Nachricht **MP Select Mini Pro is now connected to Wi-Fi** auf dem Bildschirm Ihres Geräts und die IP-Adresse wird oben auf dem LCD-Bildschirm des Druckers sichtbar.

Bitte beachten Sie, dass möglicherweise Schwierigkeiten bei der Verbindung mit dem WLAN-Netzwerk auftreten, wenn Sie ein 2,4-GHz- und 5-GHz-Netzwerk mit derselben SSID haben. Versuchen Sie in dem Fall, die SSID des 5-GHz-Netzwerks zu ändern. Um die besten Ergebnisse zu erzielen, stellen Sie den Drucker näher an den WLAN-Router oder Zugangspunkt.

SOFTWARE-INSTALLATION UND SETUP

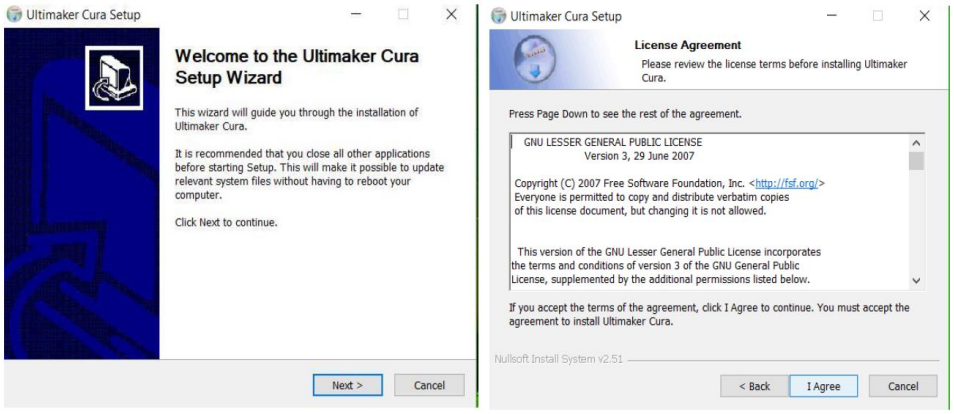
Wie Sie bereits gesehen haben, können Sie ein Modell direkt von einer gcode-Datei auf einer MicroSD™-Karte drucken, was auch die bevorzugte Methode ist, da sie keine dauerhafte Verbindung mit Ihrem Computer erfordert. Sie können gcode-Dateien auf die MicroSD™-Karte herunterladen und sie drucken, ohne Modelldateien erstellen zu müssen.

Sie können allerdings auch mit Hilfe eines Open-Source-Programms wie Cura oder Repetier-Host, die auf der mitgelieferten MicroSD™-Karte vorinstalliert sind, Ihre eigenen gcode-Dateien erstellen. Diese Programme nutzen Modelle für den MP Select Mini V2 (üblicherweise vom Typ .STL oder .OBJ) und genieren über maschinenspezifische Daten eine gcode-Datei mit detaillierten Anweisungen an den Drucker zur Erstellung des ausgewählten Modells. Wir empfehlen, mit Cura anzufangen, da das Programm eine Slicing Engine beinhaltet.

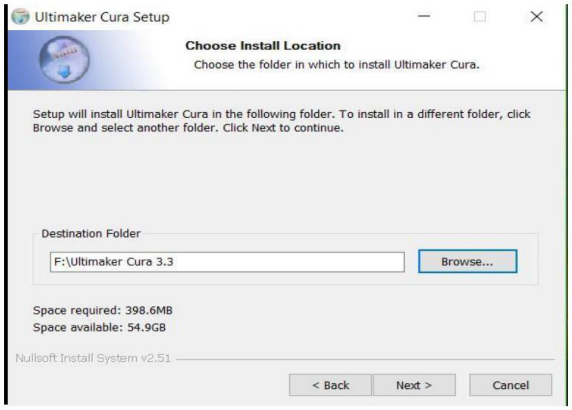
Installation von Cura

1. Nutzen Sie einen Kartenleser, um den Inhalt auf der beiliegenden MicroSD™-Karte einzulesen. Suchen Sie die Datei **Cura_3.3.1.exe**, und doppelklicken Sie darauf, um das Setup-Programm zu starten.

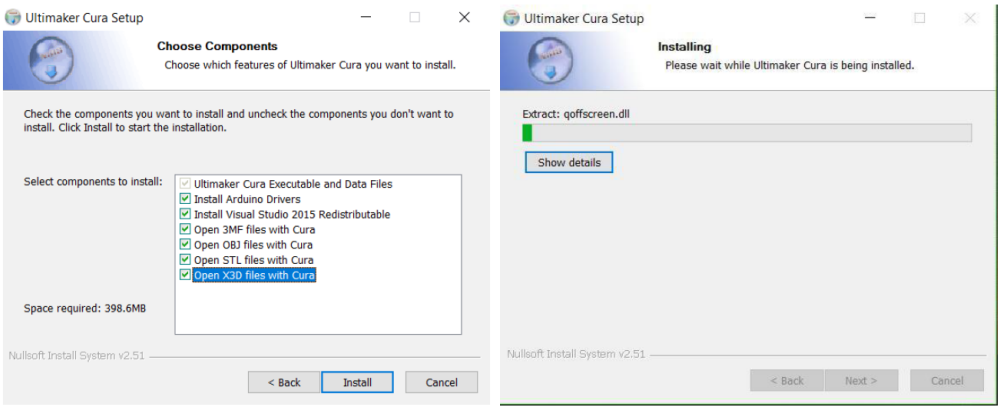
2. Klicken Sie auf die Schaltfläche **Next** auf dem Begrüßungsbildschirm und klicken Sie anschließend auf die Schaltfläche **I Agree** auf dem Lizenzvertrag-Bildschirm.



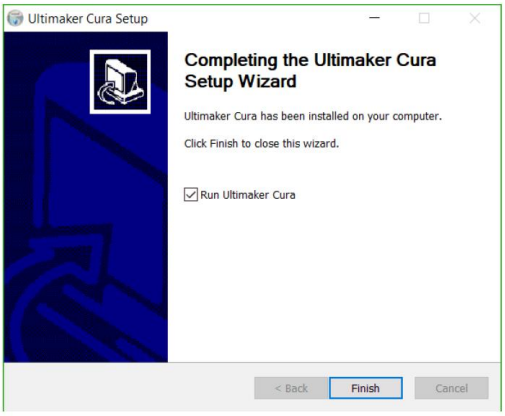
3. Nutzen Sie den Datei-Browser, um ein Installationsverzeichnis auszuwählen oder übernehmen Sie das Standardverzeichnis (empfohlen). Klicken Sie auf die Schaltfläche **Next**, um fortzufahren.



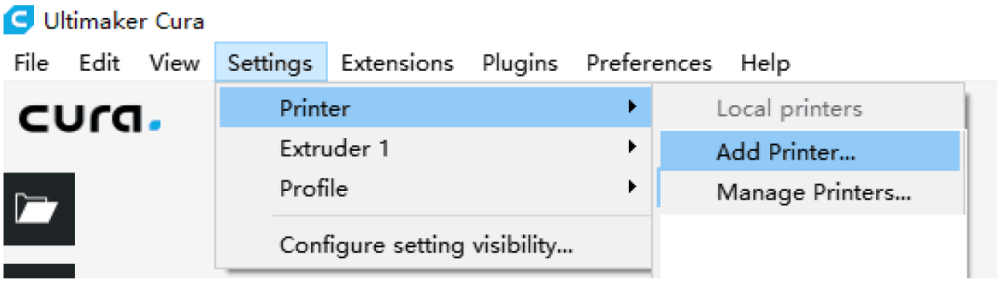
4. Stellen Sie sicher, dass alle Kästchen angekreuzt sind, und klicken Sie anschließen auf **Install**.



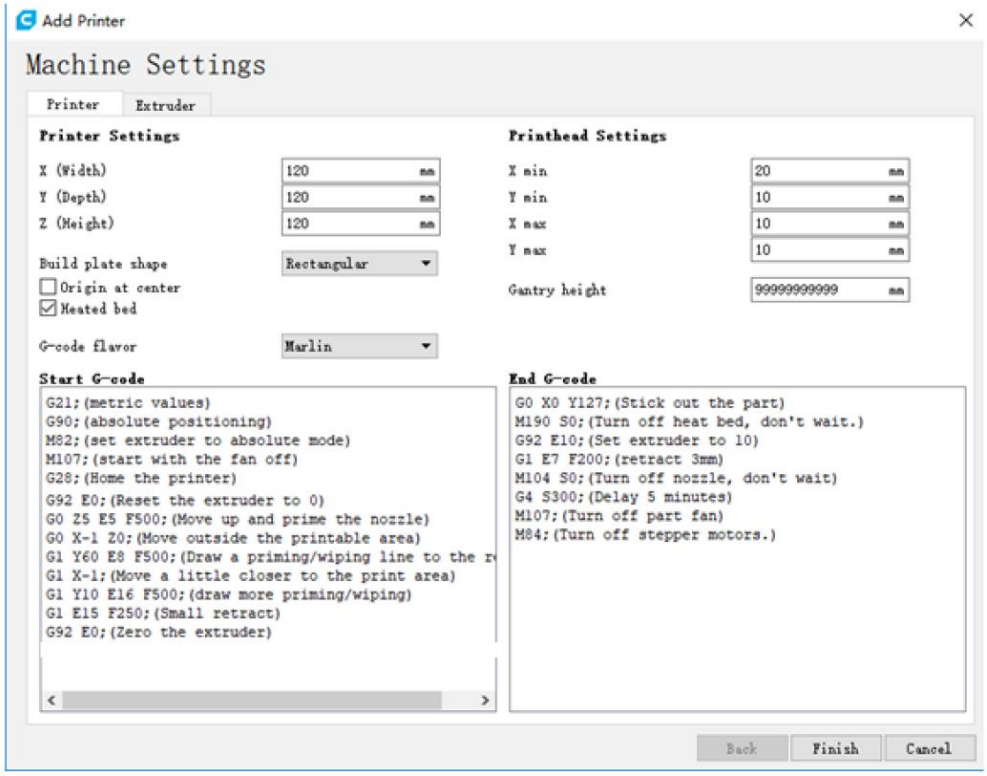
5. Klicken Sie auf **Finish**, um die Installation fertigzustellen und das Cura-Programm zu starten.



6. Klicken Sie **Printer > Printer > Add Printer ...**



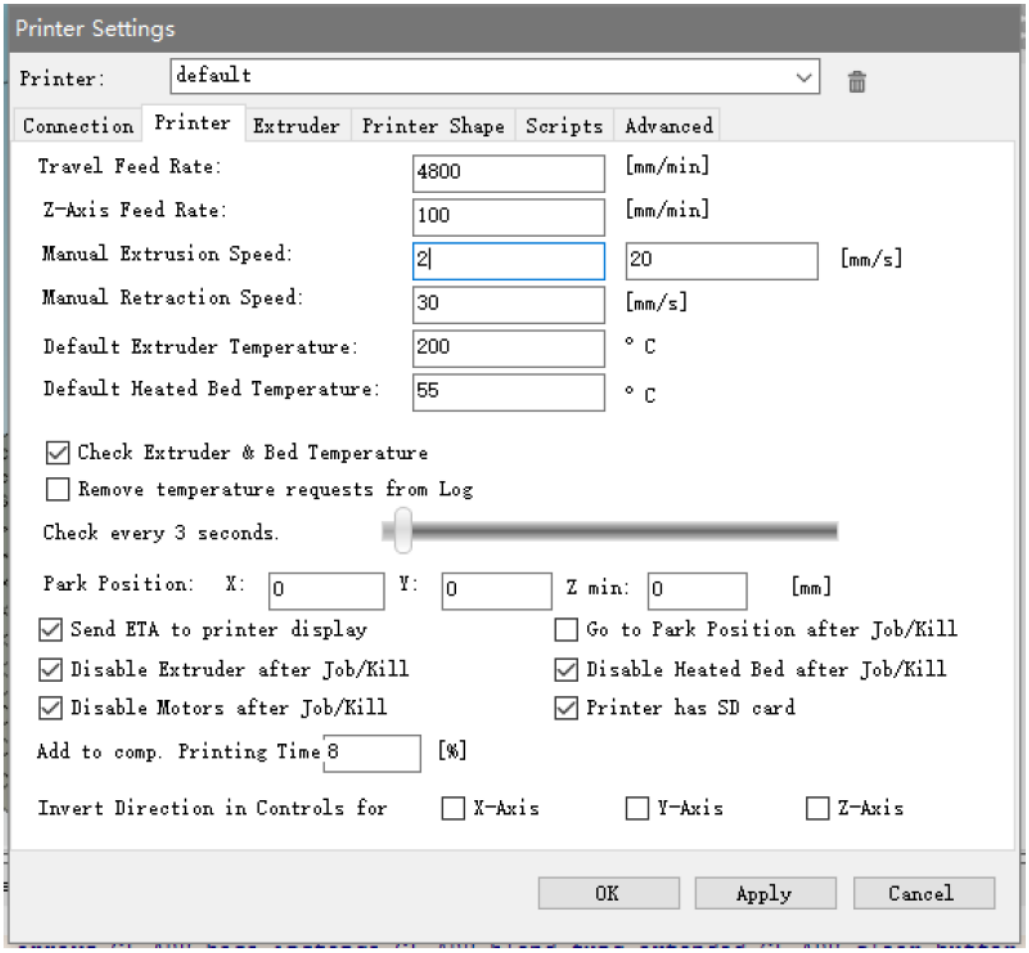
7. Klicken Sie auf die Option **Other**, und wählen Sie dann den Eintrag **Monoprice Select Mini V2 (E3D)** aus. Klicken Sie auf die Schaltfläche **Add Printer**, um fortzufahren.
8. Jetzt wird der Bildschirm für die Geräteeinstellungen angezeigt. Klicken Sie dann auf die Schaltfläche **Finish**. Nun können Sie Cura nutzen, um Modelle zu drucken und gcode-Dateien für Ihren Drucker zu erstellen.

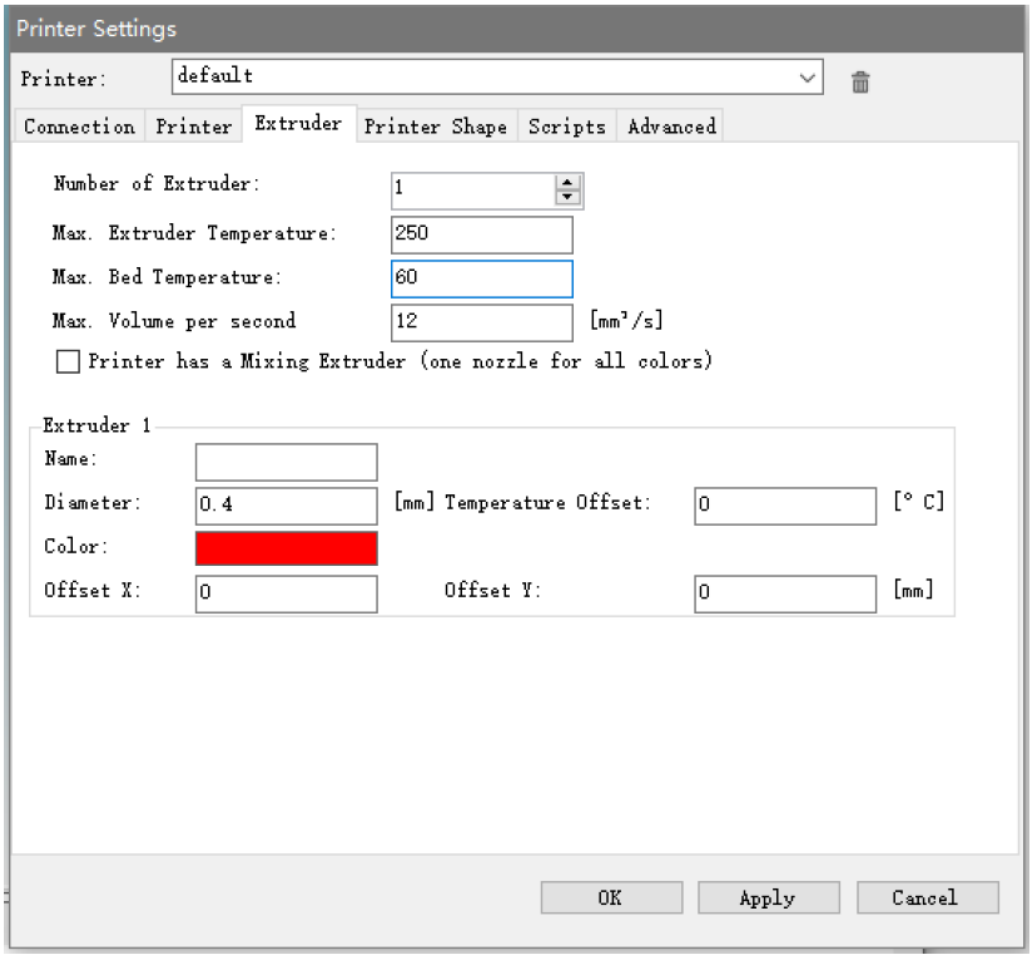


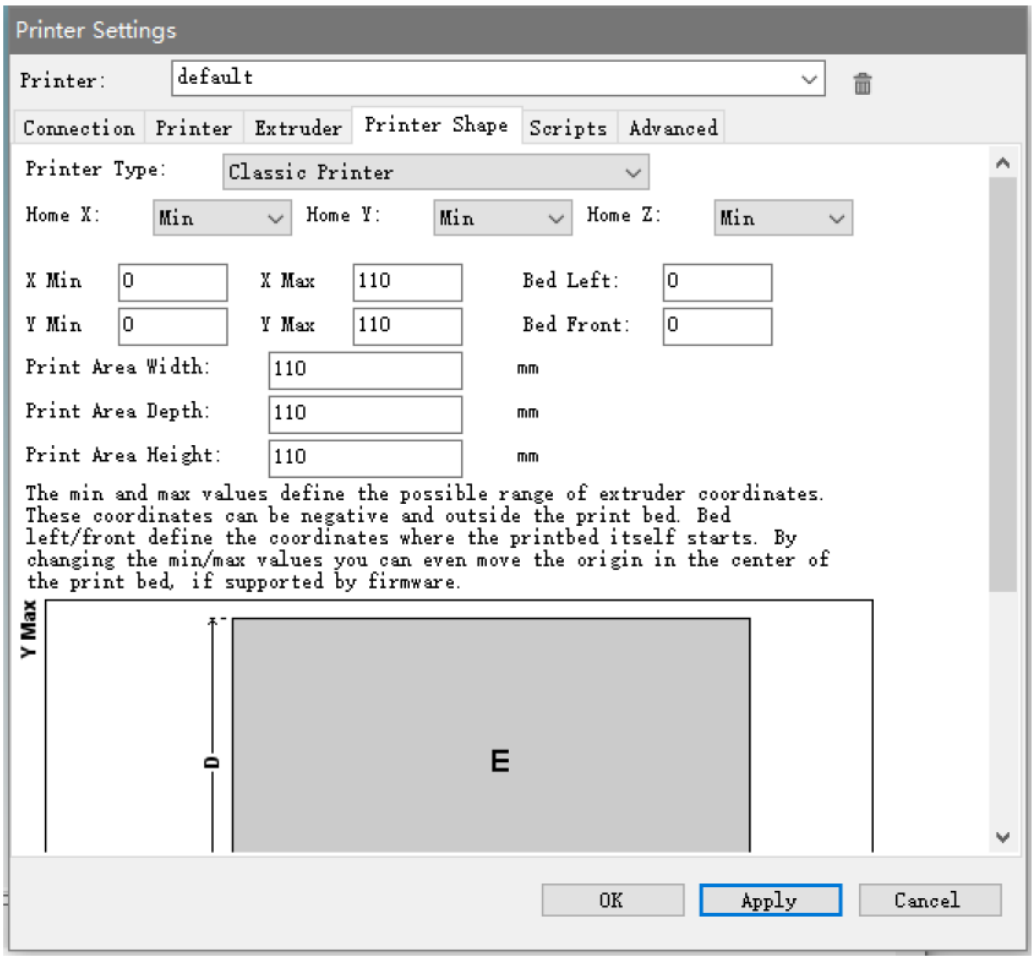
Herzlichen Glückwunsch, Sie haben Cura installiert und Ihren PC mit Ihrem neuen 3D-Drucker verbunden. Die Betriebsanleitung finden Sie in der Cura-Dokumentation.

Repetier-Host

Sie können auch Repetier-Host von der Datei auf der mitgelieferten MicroSD™-Karte installieren. Die Screenshots unten zeigen die Repetier-Host-Einstellungen, die zur Nutzung mit diesem Drucker geeignet sind.




Printer Settings
Printer:
default
Connection
Printer
Extruder
Printer Shape
Scripts
Advanced
Number of Extruder:
1
Max. Extruder Temperature:
250
Max. Bed Temperature:
60
Max. Volume per second
12
[mm³/s]
Printer has a Mixing Extruder (one nozzle for all colors)
Extruder 1
Name:
Diameter:
0.4
[mm] Temperature Offset:
0
[° C]
Color:
Offset X:
0
Offset Y:
0
[mm]
OK
Apply
Cancel



TECHNISCHER SUPPORT

Monoprice freut sich, Ihnen kostenlos, live und online technischen Support bei allen Fragen bieten zu können, die Sie möglicherweise zu Installation, Setup, Fehlerbehebung oder Produktempfehlungen haben. Wann immer Sie mit Ihrem neuen Produkt Hilfe benötigen, kommen Sie einfach online zu uns und reden Sie mit einem unserer freundlichen und kompetenten Tech-Support-Mitarbeiter. Der technische Support ist über die Schaltfläche Online Chat auf unserer Website **www.monoprice.com** während der üblichen Geschäftszeiten (PT / 8 Stunden Zeitverschiebung zu MEZ) an 7 Tagen in der Woche für Sie da. Sie können sich aber auch helfen lassen, indem Sie eine E-Mail an **tech@monoprice.com** schicken.

TECHNISCHE DATEN

Modell	33012
Extruder-System	Einzel
Maximale Extruder-Temperatur	280°C
Maximale Druckplatten-Temperatur	70°C
Druckplatte	Beheiztes Aluminium, abnehmbar
Anzeigetyp	3,3-Zoll-Touchscreen
Druckbereich	4,7" x 4,7" x 4,7" (120 x 120 x 120 mm)
Unterstützte Materialien	ABS, PLA, PETG etc.
Filament-Durchmesser	1,75 mm
Maximale Druckgeschwindigkeit	75 mm/sec
Schichtdicke	0,1 - 0,3 mm
Verbindungsmöglichkeiten	WLAN, MicroSD™-Karte, USB
Offline-Druck	Ja, mit MicroSD™-Karte
Unterstützte Software	Cura, Repetier-Host etc.
Eingangsleistung	12 VDC
Eingangsleistung AC-Adapter	100 ~ 240 VAC, 50/60 Hz
Gewicht	8,4 lbs. (3,8 kg)

EINHALTUNG GESETZLICHER VORSCHRIFTEN

Hinweis für die FCC

Dieses Gerät entspricht Absatz 15 der FCC-Vorschriften. Der Betrieb unterliegt den folgenden zwei Bedingungen: (1) Das Gerät darf keine schädlichen Interferenzen verursachen und (2) das Gerät muss alle eingehenden Interferenzen akzeptieren, einschließlich solcher, die unerwünschten Betrieb verursachen können.

Änderungen, die ohne Genehmigung von Monoprice an dem Gerät vorgenommen werden, können dazu führen, dass das Gerät nicht mehr den FCC-Vorschriften für Digitalgeräte der Klasse B entspricht. In diesem Fall kann Ihr Recht, das Gerät zu nutzen, durch die FCC-Bestimmungen eingeschränkt sein, und Sie müssen eventuell auftretende Interferenzen mit Radio- oder Fernsehkommunikation auf eigene Kosten beheben lassen.

Dieses Gerät wurde getestet und stimmt mit den Beschränkungen für ein Digitalgerät der Klasse B der in Absatz 15 der FCC-Vorschriften festgelegten Bestimmungen überein. Diese Beschränkungen sind dazu gedacht, angemessenen Schutz vor schädlichen Interferenzen in Wohngebieten zu gewährleisten. Dieses Gerät erzeugt und verwendet Radiofrequenz-Energie, kann diese auch abstrahlen und kann, wenn es nicht gemäß der Anleitung installiert wird, schädliche Interferenzen bei Funkübertragungen verursachen. Es gibt jedoch keine Garantie, dass bei einer bestimmten Installation keine Interferenzen auftreten. Falls dieses Gerät Störungen beim Radio- oder Fernsehempfang verursachen sollte, was durch Ein- und Ausschalten des Geräts festgestellt werden kann, wird dem Benutzer empfohlen, die Interferenzen durch eine oder mehrere der folgenden Maßnahmen zu beheben:

- Richten Sie die Empfangsantenne anders aus oder platzieren Sie sie um.
- Vergrößern Sie den Abstand zwischen Gerät und Receiver.
- Schließen Sie das Gerät an eine Steckdose an, die zu einem anderen Stromkreis gehört als die, an die der Receiver angeschlossen ist.
- Wenden Sie sich an Ihren Händler oder einen erfahrenen Radio-/Fernsehtechniker um Hilfe.

Änderungen, die ohne Genehmigung von Monoprice an dem Gerät vorgenommen werden, können dazu führen, dass das Gerät nicht mehr den FCC-Vorschriften für Digitalgeräte der Klasse A entspricht. In diesem Fall kann Ihr Recht, das Gerät zu nutzen, durch die FCC-Bestimmungen eingeschränkt sein, und Sie müssen eventuell auftretende Interferenzen mit Radio- oder Fernsehkommunikation auf eigene Kosten beheben lassen.

CE

EU-Konformitätserklärung

Monoprice, Inc. erklärt, dass das in diesem Benutzerhandbuch oder dieser Bedienungsanleitung beschriebene Produkt den nachstehenden Richtlinien entspricht. Der vollständige Wortlaut der EU-Konformitätserklärung ist unter folgender Internetadresse abrufbar: https://www.monoprice.com/product?c_id=107&cp_id=10724&cs_id=1072403&p_id=33012&seq=1&format=2 Alternativ dazu finden Sie die CE DoC in dieser Betriebsanleitung.

- EMV-Richtlinie 2004/108/EG
- Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU
- RoHS2-Richtlinie 2011/65/EU
- WEEE-Richtlinie 2012/19/EU
- Richtlinie 94/62/EG über Verpackungen und Verpackungsabfälle
- REACH-Verordnung 1907/2006/EG

WEEE-Informationen

Benutzerinformationen für Verbraucherprodukte, die unter die EU-Richtlinie 2012/19/EU über Elektro- und Elektronik-Altgeräte (WEEE) fallen.

Dieses Dokument enthält wichtige Informationen für den Verbraucher im Hinblick auf die ordnungsgemäße Entsorgung und das Recycling von Monoprice-Produkten. Verbraucher sind dazu verpflichtet, diese Anweisungen bei allen elektronischen Produkten, die das folgende Symbol tragen, zu befolgen:

Für Verbraucher in der Europäischen Union: Diese EU-Richtlinie schreibt vor, dass das mit diesem Symbol gekennzeichnete Produkt bzw. dessen Verpackung nicht mit unsortiertem Hausmüll entsorgt werden darf. Das Symbol weist darauf hin, dass dieses Produkt getrennt vom normalen Hausmüll entsorgt werden muss. Es obliegt Ihrer Verantwortung, diese und andere Elektro- und Elektronikprodukte über von der Regierung oder lokalen Behörden benannte Sammelstellen zu entsorgen. Eine ordnungsgemäße Entsorgung und Wiederverwertung trägt dazu bei, mögliche negative Auswirkungen auf die Umwelt und die menschliche Gesundheit zu vermeiden. Für nähere Informationen über die Entsorgung Ihres nicht mehr benötigten Produkts wenden Sie sich bitte an die örtlichen Behörden, den Abfallentsorger oder den Händler, bei dem Sie das Produkt erworben haben.

Sicherheitshinweis

WARNUNG: Verwenden Sie dieses Produkt nicht in der Nähe von Wasser, z. B. in einem feuchten Keller oder in der Nähe von Schwimmbädern oder in einem Bereich, in dem es zu unbeabsichtigtem Kontakt zu Wasser oder anderen Flüssigkeiten kommen kann.

WARNUNG: Verwenden Sie dieses Produkt nicht während eines Gewitters. Es besteht die Gefahr eines Stromschlags durch von einem Blitz verursachter Überspannung.

WARNUNG: Das externe Netzteil oder Netzkabel ist die Trennvorrichtung des Geräts. Die Steckdose muss sich in der Nähe des Geräts befinden und leicht zugänglich sein.

WARNUNG: Verwenden Sie dieses Produkt in einem gut belüfteten Bereich.

Microsoft® und Windows® sind eingetragene Warenzeichen der Microsoft Corporation in den Vereinigten Staaten und/oder anderen Ländern.

Apple®, Mac® und OS X® sind Markenzeichen von Apple Inc., eingetragen in den USA und anderen Ländern.

SD® und MicroSD® sind Markenzeichen oder eingetragene Markenzeichen von SD - 3 C, LLC in den Vereinigten Staaten, anderen Ländern oder beidem.

DuPont™ and Kapton® sind Markenzeichen oder eingetragene Markenzeichen von E.I. du Pont de Nemours and Company.

Wi-Fi ® ist ein eingetragenes Markenzeichen von Wi-Fi Alliance.

Android™ ist ein Markenzeichen von Google LLC.

Cisco® und IOS® sind Markenzeichen oder eingetragene Markenzeichen von Cisco Systems Inc. und/oder seinen Tochtergesellschaften in den USA und bestimmten anderen Ländern.