

MP Voxel 3D Printer



P/Ns 33820, 35880, 35881

Gebruikershandleiding

INHOUD

VEILIGHEIDSWAARSCHUWINGEN EN RICHTLIJNEN	5
KENMERKEN	7
KLANTENSERVICE	7
VERPAKKINGSINHOUD	8
PRODUCTOVERZICHT	9
Binnenaanzicht	9
Buitenaanzicht	10
OSD-MENU SYSTEEM	10
Hoofdmenu	10
Bouwmenu	11
Bestandsscherm	11
Scherm voor selectie van meerdere bestanden	12
Gereedschapsmenu	13
Netwerkmenu	14
WiFi-scherm	14
Hotspot-scherm	15
Hotspot-scherm installeren	16
Scherm invoer toetsenbord	16
Cloud-menu	17
Ethernet-scherm	17
Voorverwarmingsmenu	18
Voorverwarmingsscherm	19
Instellingenmenu	19
Status-scherm	21

Taalmenu	
Kalibratiescherm	
Startscherm	24
Verplaatingsscherm	
Camerascherm	
Het scherm Info	
Filament Menu	
KALIBRATIE	
FILAMENT LADEN	
AFDRUKMODELLEN	
HET AFDRUKMODEL VERWIJDEREN	
FILAMENT VERVANGEN	
DE CAMERA GEBRUIKEN	
Camera modus	
De camera gebruiken met PolarCloud	
De camera in- of uitschakelen met PolarCloud	
Foutafhandeling	
EEN VERSTOPT SPUITMONDSTUK REINIGEN	
HET SPUITMONDSTUK VERVANGEN	
FAQ	40
TECHNISCHE ONDERSTEUNING	
SPECIFICATIES	
NALEVING VAN DE REGELGEVING	44
Kennisgeving voor FCC	44
Radiokennisgeving voor FCC	44

RF-blootstellingsverklaring voor FCC	45
Kennisgeving voor industrie Canada	45
Radiokennisgeving voor industrie Canada	45
RF-blootstellingsverklaring voor industrie Canada	46
EU-conformiteits verklaring	46
AEEA-informatie	47
Veiligheidskennisgeving	48

VEILIGHEIDSWAARSCHUWINGEN EN RICHTLIJNEN

Lees deze hele handleiding voordat u dit apparaat gebruikt en let extra op deze veiligheidswaarschuwingen en richtlijnen. Bewaar deze handleiding op een veilige plaats voor toekomstig gebruik.

- Steek uw hand niet in de printer als deze in gebruik is.
- Laat de printer en het geëxtrudeerde filament altijd afkoelen voordat u uw hand erin steekt.
- Zorg ervoor dat u geen hete onderdelen aanraakt, waaronder warmteblokken, extrudermondstuk en het geëxtrudeerde filament.
- Draag geen handschoenen tijdens gebruik of reparatie om verstrengeling te voorkomen.
- Houd de printer en alle accessoires buiten het bereik van kinderen..
- Forceer of scheur niets tijdens het uitpakken en tijdens de installatie. Dit kan schade aan de printer en/of de accessoires veroorzaken.
- Zorg ervoor dat de printer is uitgeschakeld en de stekker uit het stopcontact is gehaald voordat u reparaties uitvoert of onderhoud uitvoert.
- Installeer dit apparaat niet op een onstabiel oppervlak waar het kan vallen en persoonlijk letsel of schade aan het apparaat en/of andere apparatuur kan veroorzaken.
- Stel het product niet bloot aan extreme krachten, schokken of schommelingen in temperatuur of vochtigheid. Dit apparaat is alleen bedoeld voor gebruik binnenshuis.
- Stel dit apparaat niet bloot aan water of vocht van welke aard dan ook. Plaats geen drankjes of ander vocht op of in de buurt van het apparaat. Als er vocht in of op het apparaat komt, trekt u de stekker onmiddellijk uit het stopcontact en laat u het volledig drogen voordat u de stroom weer inschakelt.
- Raak het apparaat, het netsnoer of andere aangesloten kabels niet aan met natte handen.

- Controleer voor gebruik het apparaat en het netsnoer op fysieke schade. Niet gebruiken als fysieke schade is opgetreden.
- Voordat u het apparaat op een stopcontact aansluit, moet u ervoor zorgen dat het stopcontact hetzelfde type en hetzelfde stroomniveau levert als het apparaat vereist.
- Koppel dit apparaat los van de stroombron wanneer het niet in gebruik is.
- Zorg ervoor dat het netsnoer niet wordt beschadigd. Laat het niet bekneld raken of in de knoop raken met andere koorden en loop er niet op. Zorg ervoor dat het netsnoer geen struikelgevaar oplevert.
- Trek nooit de stekker uit het stopcontact door aan het netsnoer te trekken. Pak altijd de connectorkop of adapterbehuizing vast.
- Gebruik alleen in een goed geventileerde ruimte. Niet gebruiken in nauwe, besloten ruimtes.
- Wees voorzichtig wanneer u de schraper gebruikt om een model te verwijderen. Richt de schraper nooit op uw vingers of lichaam
- De printer is ontworpen om te werken bij een omgevingstemperatuur variërend van + 59 ° F (+ 15 ° C) tot + 86 ° F (+ 30 ° C), met een relatieve vochtigheid van 20-70%. Afdrukken buiten deze limieten kan resulteren in afdrukken van lage kwaliteit.
- Gebruik oogbescherming bij het reinigen of schuren van de afgedrukte modellen om te voorkomen dat u kleine deeltjes in uw ogen krijgt

KENMERKEN

- Kan elk 1.75mm filament afdrukken
- Grafische gebruikersinterface weergegeven op een 2.8 "IPS-touchscreen
- Verwijderbare bouwplaat
- Mondstuk is snel los te koppelen
- Verlicht interieur
- 5.9" x 5.9" x 5.9" (150 x 150 x 150 mm) bouwgebied
- ±0.2mm bouwnauwkeurigheid
- Laagresolutie van 0,05-0,4 mm
- 10 ~ 100 mm/seconde bouwsnelheid
- Kan adrukken vanuit intern geheugen, Wi-Fi[®], Ethernet, USB flash drive, of cloud
- Compatibel met Windows® XP/Vista®/7/8/10, Mac® OS X®, en Linux®
- 8GB intern geheugen

KLANTENSERVICE

De Monoprice klantenservice afdeling is toegewijd om ervoor te zorgen dat uw bestel-, inkoop- en leveringservaring ongeëvenaard is. Als u problemen heeft met uw bestelling, geef ons dan een kans om het probleem op te lossen. U kunt contact opnemen met een Monoprice klantenservice medewerker via de live chat link op onze website **www.monoprice.com** of via e-mail op **support@monoprice.com**. Kijk op de website voor ondersteuningstijden en links.

VERPAKKINGSINHOUD

Maak een inventaris van de inhoud van het pakket om ervoor te zorgen dat u alle onderstaande items hebt. Als er iets ontbreekt of beschadigd is, neem dan contact op met de klantenservice van Monoprice voor een vervanging.

			€ 2000.00 售后服务卡 After-sales Service Card ***********
1x 3D Printer	1x Filament spoel	1x AC netsnoer	1x Bedankkaartje
GRÉASE		P	
1x Verpakkingsvet	1x schroevendraaier	1x Ontstoppingsgemeenschap	1x Allen Wrench
1x gebruikershandleiding			
ix gebruikersnandleiding			

PRODUCTOVERZICHT

Binnenaanzicht



- 1. Buis filamentgeleider
- 2. Filamentgeleider buisverbinding
- 3. Extruderbasis
- 4. Koelventilator
- 5. Verwijderbaar mondstuk
- 6. Extruderkabels
- 7. Klem

- 8. LED-lamp
- 9. Ventilatorbuis
- 10. Voordeur
- 11. Y-As glijdende gleuf
- 12. Platformbasis
- 13. Verwijderbare bouwplaat
- 14. Touchscreen

- 15. USB-poort
- 16. Stroomschakelaar
- 17. Stroomaansluiting
- 18. Spoelhouder
- 19. Filamentdeksel

- 20. Handvat filamentdeksel
- 21. Motor
- 22. Filament intake
- 23. Filamentvoedingswiel

Buitenaanzicht

- 24. Bovenklep
- 25. Luchtuitlaat
- 26. Ethernet-poort



OSD-MENU SYSTEEM

Hoofdmenu



Raak het **Bouw**-pictogram aan om het **Bouw-**menu te openen.



Raak het pictogram **Gereedschap** aan om het menu **Gereedschap** te openen.



Raak het pictogram **Filament** aan om het menu **Filament** te openen.



Bouwmenu

Raak het **Geheugenpictogram** aan om bestanden uit het interne geheugen van de printer te lezen.



Raak het pictogram **USB Drive** aan om bestanden te lezen van een USB flash drive plugged into the printer's USB port.





Raak het **Cloud**-pictogram aan om bestanden te lezen van de cloud.

Raak het pictogram **Terug** aan om terug te keren naar het **hoofdmenu**.

Bestandsscherm

Ongeacht de bestandsbron die u kiest, worden de bestanden op de geselecteerde locatie weergegeven op het scherm **Bestand**. Het scherm toont een kleine afbeelding van het model, de modelbestandsnaam, afdrukknoppen en navigatieknoppen.



Raak even de modelafbeelding aan om het scherm Bestandsdetails weer te geven. Blijf de modelafbeelding aanraken om het scherm voor selectie van meerdere bestanden weer te geven.

Raak het pictogram ► aan om het model af te drukken.



1/1

Als de geselecteerde opslaglocatie meer bestanden bevat dan op het **bestandsscherm** kunnen worden weergegeven, geeft dit nummer het geselecteerde paginanummer aan de linkerkant en het totale aantal pagina's aan de rechterkant aan.

Raak het pictogram < aan om terug te keren naar de vorige pagina.



) Raak het pictogram ← aan terug te keren naar het om terug te keren naar het Netwerkmenu.

Scherm voor selectie van meerdere bestanden

Raak de knop rechts van een bestand aan om dat bestand te selecteren. Raak de knop links van het label **Alles selecteren** aan om alle bestanden op de pagina te selecteren.



Raa

Raak het pictogram **Prullenbak** aan om geselecteerde bestand(en) te verwijderen.





Raak het pictogram + aan om de geselecteerde bestanden naar het interne geheugen van de printer te kopiëren.

1/1

Als de geselecteerde opslaglocatie meer bestanden bevat dan op het **bestandsscherm** kan worden weergegeven, geeft dit nummer het geselecteerde

paginanummer aan de linkerkant en het totale aantal pagina's aan de rechterkant aan.

Raak het pictogram < aan om terug te keren naar de vorige pagina.



Raak het pictogram > aan om naar de volgende pagine te gaan.

Raak het pictogram **X** aan om het **scherm voor selectie van meerdere bestanden** af te sluiten.

Gereedschapsmenu



Raak het pictogram **Netwerk** aan om het Netwerkmenu te openen.



Raak het pictogram Voorverwarmen aan om het Voorwerwarmingsscherm te openen.



Raak het pictogram **Instellingen** aan om het **Instellingenmenu** te openen.





Raak het pictogram Informatie aan om het Info-scherm te openen.



Raak het pictogram **Terug** aan om terug te keren naar het **hoofdmenu**.

Netwerkmenu



Raak het pictogram **WiFi** aan om het **WiFi-scherm** te openen.

((•))

Raak het pictogram **Hotspot** aan om het **Hotspotscherm** te openen.



Raak het pictogram **Cloud** aan om het **Cloud-menu** te openen.





Raak het pictogram **Ethernet** aan om het **Ethernetscherm** te openen.



Raak het pictogram **Terug** aan om terug te keren naar het **hoofdmenu**.

WiFi-scherm



Raak de schuifregelaar aan om Wi-Fi[®] in of uit te schakelen. Wi-Fi is ingeschakeld wanneer de witte bal rechts staat en uitgeschakeld wanneer deze links staat.



Raak een **Wi-Fi-**pictogram aan om een Wi-Fi network te selecteren.



Als er meer Wi-Fi-netwerken beschikbaar zijn dan er

op het **Wi-Fi-scherm** passen, geeft dit nummer het geselecteerde paginanummer aan de linkerkant en het totale aantal pagina's aan de rechterkant aan.



Raak het pictogram < aan om terug te keren naar de vorige pagina.

Raak het pictogram > aan om verder te gaan naar de volgende pagina.



Raak het pictogram **Terug** aan om terug te keren naar het **hoofdmenu**.

Hotspot-scherm

Met de hotspotfunctie wordt uw printer ingesteld als een draadloos toegangspunt (AP). U kunt vervolgens uw mobiele apparaat verbinden om het als het draadloze netwerk te gebruiken, zodat het rechtstreeks met de printer kan communiceren. Als u de hotspotfunctie al hebt gebruikt, geeft dit scherm de hotspotinformatie weer die u de vorige keer hebt gebruikt, anders moet u de hotspot instellen



Raak de schuifregelaar aan om de hotspotfunctie in of uit te schakelen. Hotspot is ingeschakeld wanneer de witte bal zich rechts bevindt en uitgeschakeld wanneer deze zich links bevindt.

Setup hotspot

Raak de Installeer hotspot-knop aan om het Installeer hotspot-scherm te openen.



Raak het pictogram **Terug** aan om terug te keren naar het **hoofdmenu**.



Hotspot-scherm installeren

Raak de SSID- en wachtwoordvelden aan om het **scherm invoer toetsenbord** weer te geven.



Raak de knop **Opslaan** aan om de SSID en het wachtwoord op te slaan.



Raak het pictogram **Terug** aan om terug te keren naar het **Hotspot-scherm**.

Scherm invoer toetsenbord



Raak het **vinkje** aan om de invoerwaarde op te slaan.

123

Raak het pictogram **Cijfers** aan om het toetsenbord te wijzigen zodat cijfers worden weergegeven.

abc

Raak het pictogram **Letters** aan om het toetsenbord te wijzigen zodat letters worden weergegeven.

%#

Raak het **symbool**-pictogram aan om het toetsenbord te wijzigen en speciale symbolen weer te geven.



Raak het pictogram **Terug** aan om terug te keren naar het **Hotspotinstallatie**-scherm.

(•)	1
Setup WLan hotspot	
SSID:	_
Password:	
Save	
I	

IIIP			((•)) I
				\odot
123		abc		%#
1	2	3	4	5
6	7	8	9	0
•	·	-	•	3
Í				

Cloud-menu

Met het **Cloud-menu** kunt u selecteren met welke cloud u verbinding wilt maken. De FlashCloud-optie is alleen voor gebruik in China, terwijl gebruikers in de VS, de EU en het VK PolarCloud zullen gebruiken. Ga naar **https://www.polar3d.com** om een PolarCloudaccount te maken



Ethernet-scherm

Wanneer het **Ethernet-scherm** wordt geopend, probeert de printer een verbinding met het netwerk tot stand te brengen. Als er geen netwerk wordt gevonden, wordt u gevraagd de printer met een Ethernet-kabel op het netwerk aan te sluiten. Nadat een verbinding tot stand is gebracht, geeft het scherm aan dat de verbinding is geslaagd.





Raak het pictogram **Terug** aan om terug te keren naar het hoofdmenu.

Voorverwarmingsmenu

Raak de schuifregelaars naast de items **Extruder** en **Platform** aan om voorverwarmen in of uit te schakelen. Voorverwarmen is ingeschakeld wanneer de witte bal zich rechts bevindt en uitgeschakeld wanneer deze zich links bevindt.



Raak het pictogram — aan om de weergegeven waarde te verlagen.

Raak het pictogram + om de weergegeven waarde te verhogen. De maximale temperatuur voor de extruder is 250°C en de maximale temperatuur voor het platform is 100°C.

Start

Raak de **Start**-knop aan om het voorverwarmen te starten en het **voorverwarmingsscherm** weer te geven.



Raak het pictogram **Terug** aan om terug te keren naar het **hoofdmenu**.

Voorverwarmingsscherm

Het **voorverwarmingsscherm** wordt weergegeven terwijl het voorverwarmen bezig is. Het scherm toont de werkelijke en doeltemperatuur (s), terwijl voortgangsbalkjes worden weergegeven.

Abort

Raak de knop **Afbreken** aan om het voorverwarmen te annuleren.



Raak de knop **Terug** aan om terug te keren naar het **voorverwarmingsscherm**.



Instellingenmenu

Het **instellingenmenu** bestaat uit de drie pagina's met opties die hieronder worden weergegeven.



Raak het pictogram Status aan om het Status-scherm te openen.



Raak het pictogram Taal aan om het Taalmenu te openen.



Raak het pictogram Kalibratie aan om het Kalibratie-scherm te openen.



Raak het pictogram **Home** aan om de extruder te verplaatsen en het bouwplatform terug te brengen naar het mechanische nulpunt.



Raak het Verplaats-pictogram aan om het verplaatingsscherm te openen.



Raak het pictogram Camera aan om het camerscherm te openen.



Raak het pictogram **Filamentcontrole** aan om filamentcontrole in of uit te schakelen



Raak het Led-pictogram aan icon om de interne verlichting in of uit te schakelen.



Raak het **Zoemer**-pictogram aan om de waarschuwingssignalen in of uit te schakelen. Het waarschuwingssignaal klinkt wanneer de printer de opgegeven taak heeft voltooid en klaar is om door u te worden ingevoerd.



Raak het **Fabrieksreset**-pictogram aan om het **Scherm fabrieksinstellingen** te openen.



Raak het pictogram **Update** aan om de firmware bij te werken. Volg de instructies op het scherm.

1/3

Het **instellingenmenu** bevat drie pagina's. Dit nummer geeft aan welke van de drie pagina's wordt weergegeven.



4

Raak het < icoon aan om terug te gaan naar de vorige pagina.

Touch the > icon to advance to the next page.

Raak het pictogram **Terug** aan om terug te keren naar het **instellingenmenu**.

Status-scherm

Het **instellingenscherm** toont de realtime extruder- en platformtemperaturen, ongeacht of filament is geladen of niet, en de real-time X-, Y- en Z-ascoördinaten.

> Raak het pictogram **Terug** aan om terug te keren naar het **instellingenmenu**.



Taalmenu









Raak het pictogram **Terug** aan om terug te keren naar het **instellingenmenu**.

Kalibratiescherm

Wanneer de **kalibratie**optie is geselecteerd, zal de printer de extruder en het platform naar de mechanische nulpositie (Home) verplaatsen en vervolgens het **kalibratiescherm** weergeven. Zie het gedeelte *KALIBRATIE* voor kalibratie-instructies



Raak het pictogram **Omhoog** aan om de extruder omhoog te brengen.



OK

Raak het pictogram **Omlaag** aan om de extruder omlaag te brengen.

Raak **de OK**-knop aan om wijzigingen op te slaan en terug te keren naar het **instellingenmenu**.





Raak het pictogram **Terug** aan om wijzigingen te annuleren en terug te keren naar het **instellingenmenu**.

Startscherm

de optie Home (startscherm) is geselecteerd, verplaatst de printer de extruder en bouwt het platform naar de mechanische nulpositie (start).



Yes

Raak de knop Ja aan om terug te keren naar het instellingenmenu.

Verplaatingsscherm

Met het **verplaatsingsscherm** kunt u de extruder en de bouwplaat handmatig verplaatsen. Naast de bedieningselementen toont het scherm de realtime X-, Y- en Z-posities.



Raak het pictogram ≯ aan om het bouwplatform naar de achterkant van de printer te verplaatsen.



Raak het pictogram ← onder het X-label aan om de extruder naar links te verplaatsen.



Raak het pictogram \rightarrow aan om de extruder naar rechts te verplaatsen.





Raak het pictogram \checkmark aan om het bouwplatform naar de voorkant van de printer te verplaatsen.

Raak het pictogram 1 aan om de extruder naar boven te verplaatsen.



Raak het pictogram \downarrow aan om de extruder naar beneden te verplaatsen.

Raak het pictogram **Terug** aan om terug te keren naar het **Instellingenmenu**.

Camerascherm

Met het camerascherm kunt u bepalen of de ingebouwde camera is in- of uitgeschakeld. U kunt de camera handmatig in- en uitschakelen of **automatische modus** kiezen, waarbij de camera automatisch wordt in- of uitgeschakeld, afhankelijk van wat de printer op dit moment aan het doen is. Merk op dat de camera en de USB-poort niet tegelijkertijd aan kunnen. Wanneer de camera is ingeschakeld, is de toegang tot de USB-poort uitgeschakeld en wanneer de USB-poort is ingeschakeld, is de camera uitgeschakeld.

Gebruik de schuifregelaars om **de automatische modus** of de **handmatige modus** in of uit te schakelen. De twee opties kunnen niet tegelijkertijd zijn ingeschakeld. Wanneer de ene is ingeschakeld, wordt de andere automatisch uitgeschakeld. Wanneer de **automatische modus** is ingeschakeld, wordt de camera automatisch ingeschakeld (met de USB-poort uitgeschakeld) bij actief afdrukken en wordt uitgeschakeld (met de USB-poort



ingeschakeld) wanneer niet actief wordt afgedrukt. De optie is ingeschakeld wanneer de witte bal naar rechts is en uitgeschakeld wanneer deze naar links is.

Het scherm Info

Het scherm Info toont basisinformatie over de printer.

1/2

Het **scherm Info** heeft twee pagina's. Dit nummer geeft aan welke pagina wordt weergegeven.



Raak het pictogram < aan om terug te keren naar de vorige pagina.



Raak het pictogram > aan om verder te gaan naar de volgende pagina.



Raak het pictogram **Terug** aan om terug te keren naar het **Instellingenmenu**.

IIIP 🔋	IIIP 🔱
Machine Type:	Build Volume:
MP Voxel	150 x 150 x 150
Serial No:	Usage counter:
123456	12 hours
RegisterCode:	IP Address:
WWNKDO	10.90.243.184: 8899
Firmware Version:	
1.0.0 20170909	
< <u>(1/2</u>) 	< 2/2 → €

Filament Menu



Raak het **Laad**-pictogram o mom het filament te laden.



Raak het pictogram **Verandering** aan om het filament te ontladen.



Raak het pictogram **Terug** aan om terug te keren naar het **hoofmenu**.



KALIBRATIE

Voordat u afdrukt, is het een goed idee om de printer te kalibreren om ervoor te zorgen dat het printmondstuk zich op de juiste afstand boven het bouwplatform bevindt wanneer deze zich in de startpositie bevindt. Voer de volgende stappen uit om de printer te kalibreren.

- 1. Tik terwijl de printer is ingeschakeld op **Extra**> **Kalibratie** om het **kalibratie**scherm weer te geven. De extruder en het bouwplatform gaan naar de startpositie
- Schuif een vel printerpapier tussen het mondstuk en de verwijderbare bouwplaat. Gebruik de pijlknoppen Omhoog en Omlaag om het mondstuk omhoog of omlaag te brengen totdat er een lichte weerstand is tegen het verplaatsen van het papier.

3. Tik op **OK** om de kalibratieinstellingen op te slaan.



FILAMENT LADEN

- 1. Open de filamentdeur van de printer.
- 2. Plaats het filament in de filamentinlaat. Duw het filament in het voedingswiel totdat u enige weerstand voelt.



3. Tik terwijl de printer is ingeschakeld op **Filament**> **Laden**. De printer begint met voorverwarmen en laadt vervolgens het filament. Raak de **OK**-knop aan nadat een paar centimeter filament is geëxtrudeerd.



4. Plaats de spoel filament op de filamenthouder en sluit de deur. Zorg ervoor dat het filament zo is geïnstalleerd dat het met de klok mee wordt ingevoerd.



AFDRUKMODELLEN

Voer de volgende stappen uit om een model af te drukken.

1. Tik terwijl de printer is ingeschakeld op **Bouw** en selecteer vervolgens **Intern geheugen**, **USB-stick** of **Cloud** als bron.



 Zoek het model dat u wilt afdrukken en raak vervolgens de modelfoto aan om de bestandsdetails te bekijken of raak de knop ► aan om te beginnen met afdrukken. De printer begint automatisch met voorverwarmen en begint met afdrukken zodra het voorverwarmen is voltooid. Wanneer het afdrukken is voltooid, piept de printer. Tik op OK in het dialoogvenster Bouw voltooid.



HET AFDRUKMODEL VERWIJDEREN

- 1. Nadat de afdruk is voltooid, laat u de printer en het afgedrukte model volledig afkoelen voordat u probeert het model te verwijderen.
- 2. Pak de voorkant van het verwijderbare bouwplatform en trek het uit de printer.



3. Buig het bouwplatform om het model van de plaat te scheiden. Gebruik, indien nodig, de krabber als hulp bij het verwijderen.



FILAMENT VERVANGEN

1. Tik terwijl de printer is ingeschakeld op **Filament**> **Wijzigen**. De printer begint automatisch de extruder voor te verwarmen en laadt vervolgens het filament



2. Nadat de printer het filament uit de extruder heeft verwijderd, wordt u gevraagd het filament te verwijderen en wordt u gevraagd om een nieuw filament in te voegen. Raak **OK** aan nadat enkele centimeters filament zijn geëxtrudeerd.



DE CAMERA GEBRUIKEN

De MP Voxel 3D-printer heeft een ingebouwde camera waarmee u de afdruk kunt controleren.

Camera modus

De ingebouwde camera is niet compatibel met de USB-poort, omdat er slechts één tegelijk kan worden gebruikt. Er zijn twee modi die bepalen of de camera of de USB-poort in gebruik is: **automatische modus** en **handmatige modus**.

In de **automatische modus** schakelt de printer automatisch tussen het activeren van de camera of de USB-poort, afhankelijk van wat de printer op dat moment aan het doen is. Als deze niet actief is, is de camera uitgeschakeld en is de USB-poort actief, zodat u bestanden kunt overbrengen naar het ingebouwde geheugen van de printer. Tijdens het afdrukken is de USB-poort uitgeschakeld en is de camera beschikbaar voor gebruik. Automatische modus is de standaardmodus. In de automatische modus geeft het OSD-menu het onderstaande scherm links weer.



In de **handmatige modus** kunt u naar believen schakelen tussen het gebruik van de camera of de USB-poort. Tik eenvoudig op het pictogram van degene die u wilt gebruiken om te schakelen. In de handmatige modus geeft het OSD-menu het scherm boven en rechts weer. Wanneer de camera is ingeschakeld, verschijnt een camerapictogram in de statusbalk, zoals weergegeven in de afbeelding hieronder en links. Wanneer de USB-poort is geactiveerd en een USB-schijf succesvol is aangesloten, verschijnt een USB-schijfpictogram in de statusbalk, zoals weergegeven in de afbeelding hieronder en rechts.



Let op: als u de video en afbeeldingen van de camera met een webbrowser wilt bekijken, moeten de printer en de lokale computer deel uitmaken van hetzelfde netwerk (verbonden met dezelfde router).

De camera gebruiken met PolarCloud

U kunt de video's en afbeeldingen van de camera bekijken door verbinding te maken met PolarCloud, waarmee u de afdruk vanaf elke locatie kunt volgen. Voer de volgende stappen uit om de camera met PolarCloud te gebruiken.

 Registreer een account bij PolarCloud als u dit nog niet hebt gedaan. Voer www.polar3D.com in uw webbrowser in, klik vervolgens op de knop Aanmelden en volg de instructies op het scherm om uw account te registreren. 2. Nadat u uw account hebt geregistreerd en bent aangemeld bij PolarCloud, klikt u rechtsboven op het pictogram **Account** en vervolgens op de optie **Instellingen**.

I A? A Explore Connect Design Make Help Sh	00			
Member since 03/18 0 cloud prints and counting			UPLOAD	
Community	Cloud Stats			
NEWS	121 countries	129,523 members	370,629 prints	
Polar Cloud Update - Basic Print Settings Dean Morris published on May 23, 2018	Recent Community O	bjects		
Polar Cloud Release Notes, March 2018 drewman published on Mar 30, 2018	op		Ф. 6	
Member since 03/18 0 cloud prints and counting			tottings	
Community	Cloud State		tenguch@hotmail.com	
continuity	cioud ciuto		⇒ Sign Out	
MEWS	121 countries	129,523 members	370,629 prints	
Polar Cloud Update - Basic Print Settings Dean Morris published on May 23, 2018	Recent Community O	bjects		
Polar Cloud Release Notes, March 2018 dnewman published on Mar 30, 2018				

3. Zoek de **pincode** linksonder in het scherm, zoals weergegeven door de XXXX in de afbeelding rechts.

Location			
Biography			
Website URL			
http://www.example.com/profile			
Email			
+ADD Email			
PIN Code			
XXXX			

4. Verbind uw computer met het internet.

- Tik terwijl de printer is ingeschakeld op Tools> Netwerk> Cloud> PolarCloud om het PolarCloud-menu weer te geven.
- Raak de PolarCloud-schakelaar aan om PolarCloud in te schakelen en voer vervolgens uw accountgegevens en de pincode uit stap 3 hierboven in.
- 7. Raak de knop **Opslaan** aan om uw PolarCloudaccountinformatie op te slaan.



 Zodra de verbinding tot stand is gebracht, kunt u de video van de camera bekijken op de PolarCloud-website.



De camera in- of uitschakelen met PolarCloud

 Nadat u bent ingelogd bij PolarCloud en de video van de camera kunt bekijken, klikt u op het camerabeeld om het volgende scherm weer te geven



0 jobs queued

2. Klik op het **COMMANDO'S**-pictogram om de volgende interface weer te geven.

CUSTOM COMMANDS				
	open camera			
	close camera			
		CANCEL	SEND	

3. Schakel het selectievakje links van de geopende camera in of sluit het cameralabel en klik vervolgens op de knop **VERZENDEN** om de camera **in** of **uit** te schakelen.

Opmerkingen:

- Gebruik een bekabelde Ethernet-verbinding voor het beste resultaat met de camera via PolarCloud.
- Als PolarCloud zich op hetzelfde netwerk bevindt (d.w.z. de lokale computer en printer maken verbinding met dezelfde router), wordt de video getoond en wordt de printstatus in realtime weergegeven. Als PolarCloud zich niet in hetzelfde netwerk bevindt, worden stilstaande beelden elke 20 seconden verzonden tijdens het afdrukken of elke 60 seconden wanneer de printer niet actief is.

- Wanneer de camera wordt in- of uitgeschakeld, zal de lokale computer de verbinding verbreken en vervolgens opnieuw verbinding maken met PolarCloud, zodat deze een tijdje niet zal reageren. De herstelsnelheid is afhankelijk van de status van het netwerk.
- Nadat de camera via de cloud is bediend, zal de lokale computer de camera in de handmatige modus zetten. Gebruik het OSD-menu om terug te keren naar de automatische modus om de automatische modus in te schakelen.

Foutafhandeling

Als de camera is beschadigd of anderszins niet werkt, geeft het camerascherm de foutmelding weer die in de onderstaande afbeelding en links wordt weergegeven. Op dit punt zal de lokale computer de camera automatisch in de handmatige modus zetten en deze uitschakelen. Raak **Bevestigen** aan om het foutbericht te wissen.



Als de lokale computer geen verbinding maakt met PolarCloud en de printer uit de cloud wordt verwijderd, geeft het camerascherm het foutbericht weer dat wordt weergegeven in de afbeelding hierboven en aan de rechterkant. Raak **Bevestigen** aan om het foutbericht te wissen. Herstel de fabrieksinstellingen om de fout te herstellen. Nadat de lokale computer verbinding heeft gemaakt met de printer en de printer uit de cloud is verwijderd, moet u zich opnieuw aanmelden voor PolarCloud.

EEN VERSTOPT SPUITMONDSTUK REINIGEN

Van tijd tot tijd raakt het mondstuk verstopt met filamentmateriaal. Voer de volgende stappen uit om een verstopt mondstuk te verwijderen..

- Terwijl de printer is ingeschakeld, raakt u Filament> Wijzigen aan om het momenteel geladen filament te verwijderen. Trek het filament eruit zodra het voorverwarmen is voltooid.
- 2. Steek het meegeleverde ontstoppingsgereedschap voorzichtig in het mondstuk terwijl u het draait om in het materiaal te "boren" en trek het er tijdens het draaien uit. Herhaal dit meerdere keren.
- 3. Snijd het uiteinde van het filament schuin af met een schaar of zijsnijtang zodat deze op een punt komt.
- 4. Plaats het nieuwe filament in het invoermechanisme en raak vervolgens de knop **OK** aan zodat de printer filament naar de extruder kan voeren.
- 5. Zodra enkele centimeters filament zijn geëxtrudeerd, raakt u de knop **OK** aan om de extrusie te stoppen.

HET SPUITMONDSTUK VERVANGEN

Deze printer is voorzien van een snelkoppelmondstuk, waardoor hij gemakkelijk kan worden vervangen. Voer de volgende stappen uit om het mondstuk te vervangen.

- 1. Verwijder eventueel geïnstalleerd filament, zet de printer uit en laat alle onderdelen afkoelen voordat u de extruder en het mondstuk aanraakt.
- 2. Knijp de twee klemmen aan de onderkant van de extruder samen en trek het oude mondstuk eruit.
- 3. Plaats het nieuwe mondstuk terwijl u nog steeds in de klemmen knijpt. Zorg ervoor dat deze volledig is geplaatst en volledig in de extruder zit. Nadat u het mondstuk hebt geplaatst, beweegt u uw vinger rond de behuizing. Wanneer het mondstuk correct is geïnstalleerd, liggen de klemmen gelijk met de behuizing

- 4. Schakel de printer in en voer een kalibratie uit om ervoor te zorgen dat de spuitmond en het bouwplatform de juiste afstand hebben in de startpositie.
- 5. Plaats filament terug in de printer.
- 6. Voer de extruderkalibratie uit zoals beschreven in de sectie *KALIBRATIE* hierboven.

Merk op dat als de extrudertemperatuur niet correct wordt gelezen of een ongebruikelijke temperatuur bereikt (bijv. 300°C), het nieuwe mondstuk niet correct is geïnstalleerd. Herhaal de bovenstaande stappen om het mondstuk opnieuw te installeren.

FAQ

- Q1: Moet ik de extruder kalibreren nadat ik het spuitmondstuk heb vervangen?
- A1: Ja, voer de extruderkalibratie uit zoals beschreven in de sectie *KALIBRATIE* hierboven.
- Q2: Wat moet ik doen als de weergegeven extrudertemperatuur abnormaal is (bijvoorbeeld 300°C) of helemaal niet wordt weergegeven?
- A2: Het spuitmondstuk is niet correct geïnstalleerd. Installeer het mondstuk opnieuw zoals beschreven in de sectie *SPUITMONDSTUK VERVANGEN* hierboven.
- Q3: Wat moet ik doen als er geen filament wordt geëxtrudeerd wanneer ik een model probeer te bouwen?
- A3: Voer de stappen uit in de sectie *EEN VERSTOPT SPUITMONDSTUK REINIGEN* hierboven.
- Q4: Hoe vervang ik het filament?
- A4: Voer de stappen uit in de sectie FILAMENT VERVANGEN hierboven.

- Q5: Hoe verwijder ik een voltooid model?
- A5: Voer de stappen uit in de sectie *VERWIJDEREN VAN EEN AFGEDRUKT MODEL* hierboven.
- Q6: Wat moet ik doen als de afstand tussen het mondstuk en het bouwplatform te groot of te klein is?
- A6: Voer de stappen uit in de sectie *KALIBRATIE* hierboven.
- Q7: Is de printer compatibel met andere AC-spanningen dan 110-120 VAC?
- A7: Ja, de printer gebruikt een wisselstroomadapter, die spanningen van 100 ~ 240 VAC,
 50/60 Hz kan accepteren.
- Q8: Kan de printer automatisch worden uitgeschakeld nadat een afdruktaak is voltooid?A8: Nee.
- Q9: Welke bestandsformaten ondersteunt de printer?
- A9: De slicingsoftware kan .**3mf**-, .**stl**-, .**obj**-, .**fpp**-, .**bmp**-, .**png**-, .**jpg** en .**jpeg**-bestanden accepteren. De printer zelf kan .**gx** of **.g**-bestanden accepteren, die worden gemaakt door de slicingsoftware.
- Q10: Is ABS printen veilig?
- A10: ABS-filament vormt bij verhitting een schadelijk, giftig gas. Gebruik ABS-filament alleen op een goed geventileerde plaats. We raden aan om niet-giftig PLA te gebruiken bij het afdrukken in aanwezigheid van kinderen.

- Q11: Wat moet ik doen als de randen van het afgedrukte model kromtrekken?
- A11: Probeer het platform te verwarmen tot de aanbevolen temperatuur om de hechting van het model te vergroten. Probeer een stevige lijm op het platform aan te brengen voordat u gaat afdrukken.
- Q12: Wat moet ik doen als de extruder een tikkend geluid maakt, maar er geen filament wordt geëxtrudeerd?
- A12: Als het filament is geladen en de geleidebuis goed is geplaatst, is het mondstuk waarschijnlijk verstopt. Voer de stappen uit in het gedeelte EEN VERSTOPT SPUITMONDSTUK REINIGEN hierboven.
- Q13: Wat is het verschil tussen filament laden en filament vervangen?
- A13: Het laden wordt uitgevoerd wanneer er momenteel geen filament is geladen. Vervangen is een proces in twee stappen waarbij eerst het momenteel geladen filament wordt gelost en vervolgens een ander filament wordt geladen.

TECHNISCHE ONDERSTEUNING

Monoprice biedt u graag gratis, live, online technische ondersteuning om u te helpen met al uw vragen over de installatie, de configuratie, het oplossen van problemen of productaanbevelingen. Als u ooit hulp nodig heeft met uw nieuwe product, kom dan online om te praten met een van onze vriendelijke en deskundige technische ondersteuningsmedewerkers. Technische ondersteuning is beschikbaar via de online chatknop op onze website **www.monoprice.com** of via e-mail door een bericht te sturen naar **tech@monoprice.com**. Kijk op de website voor ondersteuningstijden en links.

SPECIFICATIES

Model	33820, 35880, 35881		
Afdruktechnologie	gefuseerde filamentfabricage (FFF)		
Schermtype	2.8" Kleur IPS Touchscreen		
Maat filament	1.75 mm		
Ondersteunde filamenttypen	ABS, PLA, hout, kopervulling, staalvulling, bronzen		
	vulling		
Diameter spuitmond	0.4 mm		
Bouwoppervlak	6.9" x 6.9" x 6.9" (150 x 150 x 150 mm)		
Laagresolutie	0.05 ~ 0.4 mm		
Bouwnauwkeurigheid	±0.2 mm		
Nauwkeurigheid positionering	Z: 0.0025 mm, XY: 0.011 mm		
Bouwsnelheid	10 ~ 100 mm/seconde		
Intern geheugen	8GB		
Software	MP FlashPrint		
Ondersteunde invoerformaten	.3MF, .STL, .OBJ, .FPP, .BMP, .PNG, .JPG, .JPEG		
Ondersteunde uitvoerformaten	.GX, .G		
Connectiviteit	USB Flash Drive, Wi-Fi [®] , Ethernet		
Compatibiliteit besturingssysteem	Windows® XP/Vista®/7/8/10, Mac® OS X®, Linux®		
Ingangsvermogen	24 VDC, 6.5A		
AC-adapter ingangsvermogen	100 ~ 240 VAC, 47 ~ 63 Hz		
Maximaal stroomverbruik	150 watt		
Afmetingen	15.7" x 15.0" x 15.9" (400 x 380 x 405 mm)		
Gewicht	19.8 lbs. (9.0 kg)		

NALEVING VAN DE REGELGEVING

Kennisgeving voor FCC



Het wijzigen van de apparatuur zonder toestemming van Monoprice kan ertoe leiden dat de apparatuur niet langer voldoet aan de FCC-vereisten voor digitale apparaten van klasse A. In dat geval kan uw recht om de apparatuur te gebruiken worden beperkt door de FCCvoorschriften en moet u mogelijk op eigen kosten elke storing in radio- of televisiecommunicatie corrigeren.

Deze apparatuur is getest en voldoet aan de limieten voor een Klasse A digitaal apparaat, conform Deel 15 van de FCC-regels. Deze limieten zijn bedoeld om een redelijke bescherming te bieden tegen schadelijke interferentie in een commerciële installatie. Deze apparatuur genereert, gebruikt en kan radiofrequentie-energie uitstralen en kan, indien niet geïnstalleerd en gebruikt in overeenstemming met de instructies, schadelijke interferentie met radiocommunicatie veroorzaken. Het gebruik van deze apparatuur in een woonomgeving veroorzaakt waarschijnlijk schadelijke interferentie, in welk geval de gebruiker de interferentie op eigen kosten moet verhelpen

Radiokennisgeving voor FCC



Waarschuwing

Dit Deel 15 FCC-radioapparaat werkt zonder interferentie met andere apparaten die op deze frequentie werken. Elke wijziging of aanpassing van het product die niet uitdrukkelijk is goedgekeurd door Monoprice, inclusief het gebruik van niet-goedgekeurde antennes, kan de bevoegdheid van de gebruiker om dit apparaat te bedienen ongeldig maken.

Dit apparaat voldoet aan Deel 15 van de FCC-regels. Gebruik is onderworpen aan de volgende twee voorwaarden: (1) dit apparaat mag geen schadelijke interferentie veroorzaken, en (2) dit apparaat moet ontvangen interferentie accepteren, inclusief interferentie die een ongewenste werking kan veroorzaken.

RF-blootstellingsverklaring voor FCC



Waarschuwing

Deze apparatuur voldoet aan de stralingslimieten voor blootstelling aan een ongecontroleerde omgeving. Eindgebruikers moeten de specifieke bedieningsinstructies volgen om te voldoen aan de RF-blootstellingsconformiteit. Deze zender moet minimaal 20 cm van de gebruiker verwijderd zijn en mag niet worden geplaatst of gebruikt in combinatie met een andere antenne of zender.

Kennisgeving voor industrie Canada



Dit Klasse A digitale apparaat voldoet aan de Canadese ICES-003.

Cet appareil numérique de la classe A est conforme à la norme NMB-003 du Canada.

Radiokennisgeving voor industrie Canada



Waarschuwing

Dit IC RSS-210 radio-apparaat werkt op een niet-interferentiebasis met andere apparaten die op deze frequentie werken. Elke wijziging of aanpassing van het product die niet uitdrukkelijk is goedgekeurd door Monoprice, inclusief het gebruik van niet-goedgekeurde antennes, kan de bevoegdheid van de gebruiker om dit apparaat te bedienen ongeldig maken.

Dit apparaat voldoet aan IC RSS-210. Gebruik is onderworpen aan de volgende twee voorwaarden: (1) dit apparaat mag geen schadelijke interferentie veroorzaken, en (2) dit apparaat moet ontvangen interferentie accepteren, inclusief interferentie die een ongewenste werking kan veroorzaken.

RF-blootstellingsverklaring voor industrie Canada

\mathbb{A}

Waarschuwing

Deze apparatuur voldoet aan de stralingslimieten voor blootstelling aan een ongecontroleerde omgeving. Eindgebruikers moeten de specifieke bedieningsinstructies volgen om te voldoen aan de RF-blootstellingsconformiteit. Deze zender moet minimaal 20 cm van de gebruiker verwijderd zijn en mag niet worden geplaatst of gebruikt in combinatie met een andere antenne of zender.

CE

EU-conformiteitsverklaring

Monoprice, Inc. verklaart dat het product dat in deze gebruikershandleiding of handleiding wordt beschreven, voldoet aan de onderstaande toepasselijke richtlijnen. De volledige tekst van de EU-conformiteitsverklaring is beschikbaar op het volgende internetadres: https://www.monoprice.com/product?p_id=33820 of de EU-conformiteitsverklaring is te vinden in deze gebruikershandleiding

- EMC-richtlijn 2004/108/EG
- Laagspanningsrichtlijn 2014/35/EU
- RoHS2-richtlijn 2011/65/EU
- AEEA-richtlijn 2012/19/EC
- Richtlijn 94/62/EG betreffende verpakking en verpakkingsafval
- REACH-richtlijn 1907/2006/EG

AEEA-informatie

Gebruikersinformatie voor consumentenproducten die vallen onder EU-richtlijn 2012/19/EU betreffende afgedankte elektrische en elektronische apparatuur (AEEA)

Dit document bevat belangrijke informatie voor gebruikers met betrekking tot de juiste verwijdering en recycling van Monoprice-producten. Consumenten moeten deze kennisgeving naleven voor alle elektronische producten met het volgende symbool:



Voor consumenten in de Europese Unie: deze EU-richtlijn vereist dat het product met dit symbool en / of de verpakking ervan niet bij het ongesorteerde gemeentelijk afval wordt gegooid. Het symbool geeft aan dat dit product gescheiden van normaal huishoudelijk afval moet worden verwijderd. Het is uw verantwoordelijkheid om deze en andere elektrische en elektronische producten weg te gooien via aangewezen inzamelfaciliteiten die zijn aangewezen door de overheid of lokale autoriteiten. Correcte verwijdering en recycling helpen mogelijke negatieve gevolgen voor het milieu en de menselijke gezondheid voorkomen. Neem voor meer informatie over de verwijdering van uw ongewenste product contact op met uw lokale autoriteiten, de afvalverwerkingsdienst of de winkel waar u het product hebt gekocht.

Veiligheidskennisgeving



WAARSCHUWING: Gebruik dit product niet in de buurt van water, bijvoorbeeld in een natte kelder of in de buurt van een zwembad of in een gebied waar onbedoeld contact met water of vloeistof kan voorkomen

WAARSCHUWING: gebruik dit product niet tijdens onweer. Er kan een klein risico zijn op een elektrische schok door de blikseminslag

WAARSCHUWING: De externe voedingsadapter of het netsnoer is het ontkoppelingsapparaat van de apparatuur. Het stopcontact moet zich in de buurt van de apparatuur bevinden en de toegang moet gemakkelijk zijn

WAARSCHUWING: Gebruik dit product in een goed geventileerde ruimte

Wi-Fi[®] en Wi-Fi Alliance[®] zijn geregistreerde handelsmerken van Wi-Fi Alliance.

Microsoft®, Windows® en Vista® zijn geregistreerde handelsmerken of handelsmerken van Microsoft Corporation in de Verenigde Staten en / of andere landen.

Apple[®], Mac[®] en OS X[®] zijn handelsmerken van Apple Inc., geregistreerd in de VS en andere landen.

Linux[®] is het geregistreerde handelsmerk van Linus Torvalds in de VS en andere landen.