



Stampante 3D Maker Ultimate 2

P/N 36045

Guida Rapida

INTRODUZIONE

Grazie per aver acquistato questa Stampante 3D Maker Ultimate2! Questa stampante utilizza il metodo di stampa FFF (Fabbricazione a Filamento Fuso). È dotata di un telaio metallico, una struttura completamente chiusa e una piattaforma di costruzione riscaldata. Può stampare ABS da 1,75mm, PLA, riempimento metallico, riempimento di legno e altri tipi di filamenti con punto di fusione inferiore a 250°C. Ha un'area di stampa di 200 x 150 x 150 mm e può stampare con una velocità fino a 150mm/sec. Può stampare da un computer usando una connessione USB o da file gcode tagliati memorizzati su una scheda microSD™. Supporta il livellamento automatico, ha una piano di costruzione di vetro riscaldato e rimovibile.

SERVIZIO CLIENTI

Il reparto del Servizio Clienti di Monoprice è destinato ad assicurare che l'esperienza dell'ordine, acquisto e consegna non sia seconda a nessuno. Se ha eventuali problemi con il suo ordine, ti preghiamo di darci l'opportunità di rimediare. Puoi contattare un rappresentante del Servizio Clienti di Monoprice tramite il link della nostra Chat Live sul nostro sito web www.monoprice.com oppure via email all'indirizzo support@monoprice.com. Controlla il sito web per gli orari del supporto e i link.

CONTENUTO DELLA CONFEZIONE

Si prega di controllare il contenuto della confezione per assicurarsi che ci siano tutti gli elementi elencati in basso. Se qualcosa è mancante o danneggiato, si prega di contattare il Servizio Clienti di Monoprice per la sostituzione.

1x Stampante 3D	1x Set di chiavi a brugola
1x bobina da 500g di filamento PLA	1x Rotolo di nastro giallo
1x Supporto per il filamento	1x Chiave inglese
1x Scheda microSD™ da 8GB	1x Tubetto di colla lavabile con acqua
1x Lettore di schede microSD™	1x Cavo di alimentazione US
1x Spatola di metallo	1x Cavo di alimentazione UK
1x Cavo USB	1x Cavo di alimentazione EU
1x Cavo di commutazione	1x Manuale utente (English, Deutsche, Español, Français, Italiano)
1x Cavo motore	

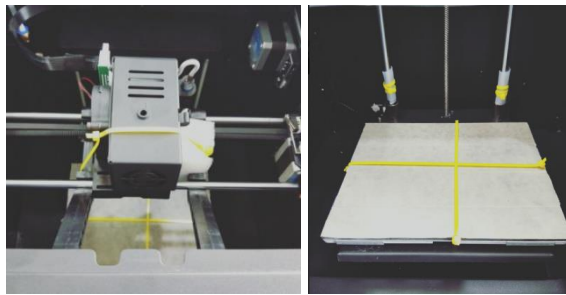
FUNZIONAMENTO DEL MENU

- La **Manopola di Controllo** sulla destra del **Display LCD** è usata per azionare il menu.
- Se in un menu o sottomenu, ruotare la **Manopola di Controllo** in senso antiorario per spostare il menu evidenziato in alto o sulla sinistra.
- Se in un menu o sottomenu, ruotare la **Manopola di Controllo** in senso orario per spostare il menu evidenziato in basso o sulla destra.
- Se in un menu o sottomenu, premere la **Manopola di Controllo** per accedere al sottomenu evidenziato o per selezionare la voce evidenziata per la modifica.
- Se si sta modificando un valore, ruotare la **Manopola di Controllo** in senso antiorario per diminuire il valore.
- Se si sta modificando un valore, ruotare la **Manopola di Controllo** in senso orario per aumentare il valore.

- Se si sta modificando un valore, premere la **Manopola di Controllo** per salvare il valore visualizzato e ritornare al menu o sottomenu precedente.

PER INIZIARE

1. Aprire la scatola e rimuovere la stampante dalla gommapiuma. Posizionarla su una superficie piana e stabile, quindi rimuovere la plastica protettiva.
2. Usare un paio di forbici o un taglierino per rimuovere le fascette e i fogli di gomma siliconica sull'asse Z.



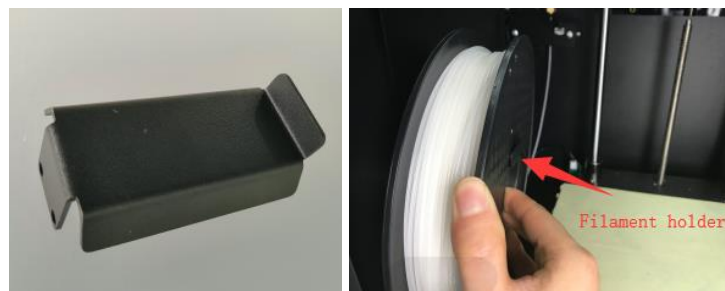
3. Usare le chiavi a brugola da 2mm incluse e la chiave inglese inclusa per rimuovere il supporto fisso sull'asse Z.



4. Rimuovere la scheda microSD™ dalla cassetta degli accessori e inserirla nella fessura per la scheda sulla sinistra dello schermo. Quindi, rimuovere il cavo di alimentazione CA incluso, inserire un'estremità nella presa di alimentazione CA sul lato sinistro della stampante, collegare poi l'altra estremità in una presa di corrente CA vicina.



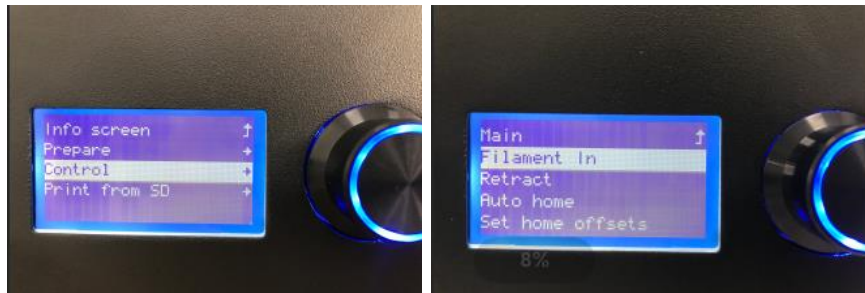
5. Rimuovere il supporto del filamento dalla cassetta degli accessori e installarlo nella stampante. Rimuovere il rotolo di filamento e appenderlo sul supporto del filamento, poi inserire l'estremità del filamento nel sensore fino a quando non esce dal tubo.



6. Premere la maniglia dell'estrusore, poi inserire il filamento nel contenitore ad una profondità di circa 4cm.



7. Aprire il menu di **Control**, poi scegliere l'opzione **Filament In**. Attendere che il filamento termini di essere caricato.



8. Tornare al menu **Principale**, quindi selezionare l'opzione **Print from SD**. Individuare e selezionare uno dei file gcode sulla scheda microSD™ per avviare la prima stampa.

